

Министерство науки и высшего образования РФ
 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования
 «Казанский национальный исследовательский технологический
 университет»
 (ФГБОУ ВО КНИТУ)



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по производственной практике
(преддипломной практике)

Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль подготовки «Конструирование швейных изделий»

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Форма обучения очная, заочная

Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна

Факультет дизайна и программной инженерии

Кафедра конструирования одежды и обуви

Курс, семестр очная форма обучения - 4 курс, семестр-8; заочная форма обучения – 5 курс, 10 семестр

Казань, 2020 г.

Рабочая программа по практике студентов составлена с учетом требований ФГОС ВО №962 от 22.09.17 по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» для профиля «Конструирование швейных изделий» в соответствии с учебным планом, утвержденным в 2020 году, год начала подготовки 2020

Разработчик программы . доцент, Л.Р. Ханнанова-Фахрутдинова

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры 16.06.2020г. № 10/3-20

И.о.Зав. кафедрой, проф.  Н.В. Тихонова
(подпись)

СОГЛАСОВАНО

Зав. учебно-произв. практикой студентов  А. А. Алексеева
(подпись)

« » 20 г

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

• **Целями** преддипломной практики являются: закрепление знаний, умений, приобретаемых обучающимися в результате освоения теоретических курсов; выработка практических навыков и способностей к комплексному формированию универсальных, общепрофессиональных, профессиональных компетенций обучающихся; приобретение опыта в разработке проектов технических условий и технических описаний новых изделий; использование информационных технологий при разработке новых изделий.

Вид практики: производственная. **Тип:** преддипломная практика.

Преддипломная практика проводится для выполнения выпускной квалификационной работы и является обязательной.

Задачи проведения производственной практики:

- анализ, синтез и оптимизация процессов обеспечения качества выпускаемой продукции и сертификации с применением информационных технологий и технических средств;
- осуществление дизайн-проектов на изделия легкой промышленности с учетом качественного преобразования «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»;
- оценка инновационного потенциала новых изделий;
- экспертиза и реализация принципов авторского контроля;
- подготовка документации по менеджменту и маркетингу одежды, кожи, меха;
- контроль за соблюдением экологической безопасности при изготовлении изделий легкой промышленности;
- разработка проектной, рабочей технической документации и оформление законченных проектно-конструкторских работ.

В результате прохождения производственной практики студенты должны **знать**:

- структуру и систему управления на швейном объединении, предприятии;
- организацию работы цехов и отделов предприятий;
- организацию работ по конструированию, моделированию и подготовки моделей одежды к массовому производству

В результате прохождения преддипломной практики студенты должны **уметь**:

- разрабатывать первичную конструкцию изделия и изготовить образец модели;
- моделировать технологический процесс изготовления швейных изделий;

В результате прохождения преддипломной практики студенты должны **владеть**:

- приемами и методами автоматизации процесса конструирования и моделирования изготовления новых моделей одежды;
- видами и этапами научно-исследовательских работ в легкой промышленности.

Преддипломная практика по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» профиль «Конструирование швейных изделий» проводится в сторонних организациях или на кафедре КОиО.

Способами проведения производственной практики являются *стационарная*, проводимая в обучающей организации (кафедра КОиО ФГБОУ ВО «КНИТУ») либо в профильной организации, расположенной на территории населенного пункта, в котором расположена обучающая организация, и *выездная*, проводимая вне населенного пункта, в котором расположена обучающая организация. Выездная преддипломная практика может проводиться в сторонних организациях, соответствующих направлению и профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика проводится дискретно: *по видам практик* – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения каждого вида (совокупности видов) практики; *по периодам проведения практик* – путем сочетания дискретного проведения практик по их видам и по периодам их проведения.

Основной формой прохождения преддипломной практики является самостоятельная работа обучающегося.

2. Место производственной практики (преддипломной практики) в структуре образовательной программы

Практика относится к формируемой участниками образовательных отношений основной образовательной программы подготовки бакалавров.

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин: Выполнение и защита выпускной квалификационной работы.

3. Компетенции и индикаторы достижения компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

В результате прохождения производственной практики (преддипломной практики) бакалавр по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» профилю подготовки «Конструирование швейных изделий» должен обладать следующими компетенциями:

УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач;

УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде;

УК-4 Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(ых) языке(ах);

ПК-1 Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

ПК-2 Принимает участие в исследованиях по совершенствованию эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующим применением результатов на практике;

ПК-3 Обоснованно выбирает и эффективно использует методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию;

ПК-4 Использует информационные технологии и системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности;

ПК-5 Организует процессы разработки изделий легкой промышленности с высокими технико-экономическими показателями;

ПК-6 Управляет процессами проектирования промышленных коллекций с применением унифицированных и типовых конструктивных и технологических решений;

ПК-7 Разрабатывает конструкции изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств; оформляет законченные проектно-конструкторские работы;

ПК-8 Формулирует цели дизайн-проекта, определяет критерии и показатели оценки художественно-конструкторских предложений, осуществляет авторский контроль за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекту изделия;

ПК-9 Выбирает системы показателей качества, разрабатывает требования к качеству и оценивает качество проектируемой и выпускаемой продукции легкой промышленности;

ПК-10 Использует требования к моделям/коллекциям изделий легкой промышленности для определения показателей качества анализа, оценки и систематизации информации, полученной на различных этапах производства продукции.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

УК-1.1 Знает методики поиска, сбора и обработки информации; актуальные российские и зарубежные источники информации в сфере профессиональной деятельности; метод системного анализа;

УК-3.1 Знает основные приемы и нормы социального взаимодействия; принципы лидерства и формирования команды; технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии;

УК 4.1 Знает основы деловой коммуникации, правила и закономерности устной и письменной формы речи, требования к деловой коммуникации на русском и иностранном языках;

ПК-1.1 Знает базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

ПК-2.1 Знает основные пути совершенствования эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

ПК-3.1 Знает методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности и особенности их применения; эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности; виды и порядок разработки конструкторско-технологической документации;

ПК-4.1 Знает виды и назначение систем автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности, применяемые информационные технологии;

ПК-5.1 Знает содержание и последовательность выполнения этапов разработки и технико-экономические показатели изделий легкой промышленности;

ПК-6.1 Знает признаки типовых и унифицированных конструктивных и технологических решений изделий легкой промышленности; нормативную, методическую и производственную документацию, регламентирующую процессы проектирования промышленных коллекций;

ПК-7.1 Знает виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности; показатели эргономичности и технологичности конструкций; методы оценки потребительских свойств и эстетических качеств изделий;

ПК-8.1 Знает отличительные признаки дизайн-проекта изделий легкой промышленности, критерии и показатели оценки художественно-конструкторских предложений, методы осуществления авторского контроля при реализации дизайн-проекта;

ПК-9.1 Знает структуру и состав систем показателей качества в легкой промышленности;

ПК-10.1 Знает способы оценки качества конструкций изделий легкой промышленности;

2) Уметь:

УК-1.2 Умеет применять методики поиска, сбора и обработки информации; осуществлять критический анализ и синтез информации, полученной из разных источников; применять системный подход для решения поставленных задач;

УК 3.2 Умеет устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри команды;

УК 4.2 Умеет применять на практике деловую коммуникацию в устной и письменной формах, методы и навыки делового общения на русском и иностранном языках;

ПК-1.2 Умеет использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий

для исследования и совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

ПК-2.2 Умеет проводить исследования по совершенствованию эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

ПК-3.2 Умеет обоснованно выбирать эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия и применять на практике методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности, разрабатывать конструкторско-технологическую документацию;

ПК-4.2 Умеет выбирать информационные технологии и системы автоматизированного проектирования для разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности;

ПК-5.2 Умеет оценивать технико-экономические показатели изделий легкой промышленности, описывать в общих чертах содержание основных этапов их разработки;

ПК-6.2 Умеет выбирать и оценивать типовые и унифицированные конструктивные и технологические решения изделий легкой промышленности при разработке и внедрении промышленных коллекций;

ПК-7.2 Умеет проектировать эргономичные и технологичные конструкции изделий легкой промышленности; анализировать потребительские свойства и эстетические качества проектируемых изделий, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации;

ПК-8.2 Умеет определять критерии и показатели оценки художественно-конструкторских предложений, осуществлять проверку соответствия дизайн-проекта изделий легкой промышленности рабочим эскизам и технической документации;

ПК-9.2 Умеет разрабатывать номенклатуру показателей качества продукции легкой промышленности;

ПК-10.2 Умеет определять показатели качества изделий легкой промышленности..

3) Владеть:

УК-1.3 Владеет навыками поиска, сбора и обработки, критического анализа и синтеза информации; использования системного подхода для решения поставленных задач;

УК 3.3 Владеет навыками социального взаимодействия и командной работы, распределения и реализации оптимальной роли в команде;

УК 4.3 Владеет навыками чтения и перевода текстов на иностранном языке в профессиональном общении; навыками деловых коммуникаций в устной и письменной форме на русском и иностранном языках;

ПК-1.3 Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований;

ПК-2.3 Владеет опытом проведения и практического применения результатов исследований по совершенствованию эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

ПК-3.3 Владеет навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторско-технологической документации;

ПК-4.3 Владеет навыками практической работы в системе автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности с применением современных информационных технологий;

ПК-5.3 Владеет навыками организации и управления процессами разработки изделий легкой промышленности с высокими технико-экономическими показателями;

ПК-6.3 Владеет методами проектирования и оценки промышленных коллекций с

использованием оригинальных, унифицированных и типовых конструктивных и технологических решений;

ПК-7.3 Владеет навыками формулирования требований эргономики и прогрессивной технологии производства к конструкциям изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических качеств, оформления законченных проектно-конструкторских работ;

ПК-8.3 Владеет навыками постановки задачи и формулирования цели дизайн-проекта, оценивания уровня художественно-конструкторских предложений, осуществления авторского контроля за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекту изделия;

ПК-9.3 Владеет навыками формирования требований к изделиям легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя;

ПК-10.3 Владеет навыками анализа и систематизации информации о качестве конструкции, полученной на различных этапах производства.

4. Время проведения производственной практики (преддипломной практики)

Продолжительность производственной практики (преддипломной практики) по очной и заочной формам обучения – четыре недели, 6 зачетных единицы, 216 академических часов.

5. Содержание практики

Производственная практика (преддипломная практика) по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» проводится на различных швейных предприятиях массового и серийного производства после изучения студентами теоретического курса по профилю «Конструирование швейных изделий», выполнения лабораторных и курсовых проектов (работ).

При прохождении производственной практики (преддипломной практики), необходимо рассматривать базовое предприятие как неотъемлемую часть комплексной подготовки инженерного производства, в котором предусмотрена высокая степень гибкости организации производства, возможности непрерывного совершенствования и быстрой переналадки на выпуск новых изделий. Предприятие, где планируется преддипломная практика, должно быть одним из лучших в отрасли по применяемой технологии, оборудованию и наиболее современно по организации производства.

Место прохождения преддипломной практики утверждается на заседании кафедры по согласованию с руководителем практики.

Непосредственное руководство практикой на производстве осуществляет руководитель от предприятия, назначенный из числа инженерно-технических работников. Он решает все организационно-технические вопросы, лично консультирует и оказывает содействие и помощь студентам в изучении вопросов программ и подбора необходимых материалов, проводит экскурсии, организует беседы и консультации ведущих инженерно-технических работников по отдельным производственным вопросам, регулярно консультирует выполнение студентами программ и графика практики, следит за отношением их к работе и соблюдением правил внутреннего распорядка, проводит инструктаж по охране труда и технике безопасности.

Руководитель от кафедры осуществляет учебно-методическое и общее руководство производственной практикой. Он конкретизирует цели и задачи преддипломной практики, определяет объем и направленность изучения вопросов программы преддипломной практики, составляет рабочий график (план) проведения практики, руководит, консультирует и оказывает методическую помощь при изучении теоретических вопросов программы практики, определяет тематику теоретических занятий и бесед со студентами и

организует их совместно с руководителем практики от предприятий, определяет объекты экскурсий и организует их, осуществляет контроль за ходом (содержанием, организацией, соблюдением сроков) и качество прохождения обучающимися преддипломной практики.

По согласованию с руководителями практики студент (или группа студентов) может получить индивидуальное задание на период преддипломной практики, увязанное с решением конкретных задач, стоящих перед предприятием или связанных с научно-исследовательской работой кафедры.

Таблица 5.1 – График проведения производственной практики (преддипломной практики).

Этапы практики	Форма организации	Продолжительность, дни
1	2	3
1. Инструктаж по технике безопасности	Экскурсия по предприятию.	1
2. Ознакомление с предприятием и изучение основного производства, связанного с темой индивидуального задания, из них ознакомление с:		1
а) базовыми основами всех видов одежды, выпускаемых предприятием;	Разработка эскизного проекта заданного ассортимента в виде ГМФ.	1
б) техническими описаниями моделей предприятия и требования к ним;	Практическое изучение конструкторской документации и технических описаний.	1
в) методиками конструирования, применяемыми на предприятии;	Построение базовой основы конструкции модели (БК), исходной модельной конструкции (ИМК) и модельной конструкции (МК).	2
г) работой участка нормирования материалов и размножения лекал;	Изготовление лекал, расчет расхода норм и этапы размножения лекал на рекомендуемые размеры и роста.	2
д) работой швейного участка;	Раскрой и пошив образца	2
е) работой САПР одежды	Выполнение градации комплекта лекал проектируемого изделия в автоматическом режиме.	2
3 Самостоятельная работа студентов	Выполнение индивидуального задания (изделия из материала).	2

4 Изучение вопросов маркетинговых исследований	Теоретические занятия, совмещенные с практическими занятиями по подгруппам.	2
5. Изучение вопросов охраны труда и техники безопасности, экономики промышленности, организации планирования и управления предприятием и всех остальных разделов	Теоретические занятия, совмещенные с практическими занятиями по подгруппам.	2
6 Оформление отчета		2
Итого		20 дней, (6 зачетных единиц)

Общая трудоемкость производственной практики (преддипломной практики) составляет для очной и заочной форм обучения 6 зачетные единицы (216часов).

Таблица 5.2 – Структура и содержание производственной практики (преддипломной практики)

№ п/п	Раздел практики	Часы	Краткое содержание	Индикаторы достижения компетенции
1	<i>Основные отделы швейного предприятия</i>	13	<i>Основные сведения об организации работы отделов швейных предприятий: производственного, планового, труда и заработной платы, отдела кадров, отдела снабжения и сбыта, главного механика, КСКУП, маркетингового отдела.</i>	<i>УК-1.1, УК-1.2, УК-1.3, УК-3.1, УК-3.2, УК-3.3</i>
2	<i>Подготовительный цех</i>	13	<i>Основные поставщики тканей и других материалов. Вид упаковки тканей, поступающих на предприятие. Документация приемки тканей и условия их хранения (влажность и температура воздуха, высота укладки тканей, вид стеллажей, полки и др.) противопожарные мероприятия в складе хранения тканей. Техническая приемка тканей, разбраковка и подсортировка их. Применяемое оборудование для разбраковки и измерения длины и ширины тканей, производительность оборудования и его устройство (дать схему). Инструкция по разбраковке тканей и документация оформления</i>	<i>УК-4.1, УК-4.2, УК-4.3,</i>

			забракованных тканей, наиболее часто встречающиеся пороки тканей. Подсортировка тканей, требования, предъявляемые к ней. Способ и техника расчета кусков тканей с целью лучшего их использования в настиле. Процент рациональных и нерациональных остатков. Подсортировка остатков. Документация подсортировки тканей. Изучить работу конфекционера. Ознакомиться с процессом изготовления обмеловок, с техникой их выполнения и контроля. Метод выполнения ишалы размеров и ростов (серийный раскрой). Величина сери, срок выполнения. Схема расположения оборудования и мест хранения тканей в подготовительном цехе.	
3	Раскройный цех	13	Основные технологические операции раскройного производства. Способы настиланья тканей. Длина и высота настилов при различных тканях. Приспособления для настиланья тканей, их схемы. Настилочные машины, их устройство и характеристика. Производительность настиланья. Количество выполненных настилов за смену на одном столе («оборачиваемость столов»). Контроль качества настила. Особенности настиланья и раскладки полосатых, клетчатых и ворсовых тканей. Клеймение настила. Разрезание тканей передвижными и ленточными машинами. Технологическая характеристика машин и степень использования их на различных тканях и изделиях. Виды дефектов при неправильном разрезании, причины и способы их устранения. Контроль качества вырезанных деталей, комплектовка деталей. Маркировка. Комплектовка деталей верха, подкладки и приклада. Хранение готового кроя.	ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3

			<i>Документация раскройного цеха по учету выработки и расходу материалов.</i>	
4	<i>Швейный цех</i>	13	<i>Общие сведения о технологическом процессе изготовления изделий: выпуск в смену: количество рабочих (основных, резервных и подсобных); швейные машины и аппараты, утюги, прессы, их количество и типы. Методы обработки отдельных узлов изделий.</i> <i>Изучение технологической схема (разделение труда): содержание операций, технические условия и особенности выполнения, применяемое оборудование и приспособления. Анализ разделения труда; основные технико-экономические показатели процесса.</i> <i>Изучение планировки процесса изготовления изделия. Размещение операций, оборудования и основные пути движения деталей по рабочим местам.</i> <i>Основные размеры рабочих мест и расстояния между ними. Изучение организации труда и рабочего места.</i> <i>Организация технического контроля качества в цехе и в поточной линии. Инструкция по разбраковке и приемке швейных изделий, способы контроля качества в различных стадиях изготовления изделий. Мероприятия по повышению качества выпускаемых изделий.</i>	<i>ПК-8.1, ПК-8.2, ПК-8.3, ПК-9.1, ПК-9.3</i>
5	<i>Экспериментальный цех</i>	13	<i>Задачи цеха и его основные функции по разработке и подготовке новых моделей к внедрению в производство.</i> <i>Отдел (группа) моделирования и конструирования. Работа художников-модельеров и конструкторов по созданию новых моделей и проработке моделей, поступающих из Домов моделей.</i> <i>Технологический отдел (группа). Работа лаборантов в процессе проработки моделей, применяемое оборудование.</i>	<i>ПК-2.1, ПК-2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3</i>

			<i>Лекальный и трафаретный отдел (группа). Работа лекальщиков по изготовлению лекал и трафаретов. Виды и количество изготавливаемых лекал, применяемое оборудование.</i> <i>Отдел (группа) нормирования расхода тканей. Способы определения площадей лекал, принципы комплектования размеров и ростов в раскладке, виды раскладок. Изготовление экспериментальных раскладок, определение расчетных норм ткани на изделие. Оборудование, инструменты, приспособления. Техническое размножение лекал.</i> <i>Лаборатория испытания тканей. Исследуемые свойства материалов, методы испытаний. Оборудование лаборатории.</i> <i>Склад хранения лекал, трафаретов и образцов изделий. Способы, условия и сроки хранения.</i> <i>В экспериментальном цехе обучающиеся (группа моделирования и конструирования) изучает базовые основы всех видов одежды, разработанные с учетом направления моды, новых материалов и методики конструирования СЭВ.</i> <i>В группе моделирования и конструирования, обучающиеся под руководством конструктора разрабатывает конструкцию модели по заданию руководителя, изготавливает ее и показывает на художественном совете. Составляет техническое описание на конструкцию изделия.</i> <i>В раскройном цехе студент изучает раскрой, применяемое оборудование инструменты.</i> <i>В швейных цехах студент изучает особенности обработки изделий, применяемое оборудование, средства малой механизации, специальные приспособления, оборудование ВТО.</i>	
6	Разработка конструкции и	13	Разработка конструкции изделия производится в соответствии с	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3,

изготовление образца модели швейного изделия в натуральную величину	заданием кафедры и руководителя практики в следующем порядке. Студенты знакомятся с ассортиментом моделей, с направлением моды, журналами мод, делают эскизные зарисовки изделий, знакомятся с техническими описаниями изделий. Построение основы конструкции изделия. Перед построением чертежа конструктивное решение и технологическую обработку своего изделия. Чертежи основы должны, выполнены по методике, принятой в экспериментальном цехе предприятия. Моделирование, выполняют в соответствии с эскизом моделей на основе чертежа конструкции изделия или на деталях базовой конструктивной основы изделия. Изготовление основных лекал следует производить после проверки основы чертежа, моделирования и выбора методов обработки. Величины припусков на швы, уработку, усадку и другие необходимо брать в соответствии с принятой на швейном предприятии технологии обработки и с учетом технических условий на изготовление лекал. На верхнюю одежду строят лекала подкладки. На разрабатываемую модель строят лекала прокладочных деталей, обмеловочные лекала. Раскрой деталей изделий студенты выполняют соответственно техническим условиям. При раскладке лекал на ткани учитывают направление нити основы, ворса, рисунка. Раскладку лекал зарисовывают и определяют процент внутренних выпадов. Изготовление изделий производится студентом под руководством лаборантов по технологии, принятой на предприятии. Изготовленный образец модели представляется на обсуждение	
--	--	--

			художественных советов швейных предприятий. Составление технического описания предусматривает заполнение всех форм, содержащихся в нем.	
7	Составление технического описания образца модели	13	На разработанную модель должно быть составлено техническое описание (ТО) с заполнением всех необходимых форм. В завершении этого раздела практики изготавливается образец модели по разработанным в условиях предприятия лекалам.	ПК-5.1, ПК-5.2, ПК-5.3
8	Выполнение индивидуального задания	19	Помимо программных вопросов, каждый студент во время практики должен выполнить индивидуальное задание, которое выдается руководителем от института или руководителем от предприятия.	ПК-6.1, ПК-6.2, ПК-6.3
9	Организация, планирование и управление предприятием	13	Производственная структура и структура аппарата управления предприятием (привести схемы). Средства управленческой техники, применяемые на данном предприятии. Основные утверждаемые показатели: по производству, использованию материальных и трудовых ресурсов, себестоимости продукции. Выполнение плана по этим показателям. Порядок разработки ПЭСР предприятия, система плановых показателей в планировании производства. Содержание, порядок составления и анализа плана производства и реализации продукции. Содержание и порядок разработки плана технического развития предприятия и повышение эффективности производства; Планирование материально-технического снабжения. Планирование использования сырья. Показатели сырья. Применяемые методы анализа сырья и других материальных ресурсов; Порядок определения плановой	ПК-7.1, ПК-7.2, ПК-7.3

			численности рабочих, ИТР и служащих предприятия, планирование фонда заработной платы и технико-экономические показатели; Содержание и порядок планирования себестоимости, прибыли, рентабельность производства и продукции.	
10	Охрана труда, окружающей среды и пожарная безопасность	13	Изучение организации работы по охране труда в одном из основных цехов. Изучение технических средств защиты на одном из видов основного оборудования по предупреждению несчастных случаев. Мероприятия, технические средства и решения по охране окружающей среды, применяемые на предприятии, анализ методов очистки стоков, воздуха, выбрасываемых предприятием, анализ применяемых технологических схем. Изучение организации работы по пожарной безопасности в одном из основных цехов предприятия. Организация работы по охране труда, окружающей среды и пожарной безопасности на предприятии и в цехе. Обязанности и права мастера (начальника цеха, производства) по охране труда и пожарной безопасности на участке (цехе, производстве). Порядок расследования и оформления несчастных случаев, связанных с производством и работой. Ответственность за нарушение законов, правил, инструкций, приказов по охране труда и окружающей среды, пожарной безопасности.	ПК-7.1, ПК-7.2, ПК-7.3
11	Управление качеством продукции на предприятии «...»	13	Требования к качеству деталей и узлов изготавливаемой продукции, многооперационность технологии, требованиями к их взаимозаменяемости. Отдел технического контроля (ОТК) является самостоятельным	ПК-10.1, ПК-10.2, ПК-10.3

			<i>структурным подразделением промышленного предприятия (подразделения), его состав. Основные задачи ОТК.</i>	
12	<i>Социально-психологические особенности трудовых коллективов</i>	13	<i>Проведение социально-психологическое обследование и определение, как проявляются те или иные свойства психологического климата в трудовом коллективе.</i>	<i>УК-1.1, УК-1.2, УК-1.3, УК-3.1, УК-3.2, УК-3.3</i>
	<i>Итого</i>	216		

Деятельность преподавателя по организации и контролю СРС осуществляется в рамках выполнения следующих видов работ

составление индивидуального задания студенту по производственной практике	50 %
индивидуальные консультации	20 %
проверка промежуточного отчета студента	15 %
проведение собеседования для обеспечения текущего контроля над выполнением студентом самостоятельной работы	15 %
прием дифференцированного зачета в том числе (проведение защиты студентом отчета по практике)	100 %
в том числе:	
проверка отчета	70 %
консультации и защита отчета	30 %

6. Формы отчетности по производственной практике (преддипломной практике)

По итогам прохождения производственной практики (преддипломной практики) обучающийся подготавливает и представляет на кафедру, следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на преддипломную практику;
- отчет по преддипломной практике;
- дневник по преддипломной практике;
- отзыв о выполнении программы практики;
- путевку на прохождение практики;
- готовое изделие в натуральную величину по заданию преподавателя, обусловленный спецификой профиля обучения «Конструирования швейных изделий» по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности».

Отчет по преддипломной практике предоставляется и защищается студентом в последний рабочий день недели, завершающий практику.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике (преддипломной практике)

Производственная практика (преддипломная практика) проводится в соответствии с учебным планом, и аттестуются преподавателем по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации для студентов, прошедших стационарную преддипломную практику на следующий день, после ее окончания. Для студентов, прошедших выездную преддипломную практику, через два дня после окончания согласно графику учебного процесса направления подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности».

На основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ», протокол № 12 от 24.10.2011) дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале. Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 73 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 72 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики (преддипломной практики)

При прохождении дисциплины «Производственная практика (преддипломная практика)» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Махоткина, Л. Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: конструирование швейных изделий: учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 324 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=332809 Доступ по подписке КНИТУ
2. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру: учеб. пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. — 391 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=338917 Доступ по подписке КНИТУ
3. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства: учеб. Пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев; под общ. ред. П.Н. Умнякова. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2018. - 263 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=304296 Доступ по подписке КНИТУ

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Воронкова, Т. Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: учеб. пособие / Т.Ю. Воронкова. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2019. — 128 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=330052 Доступ по подписке КНИТУ
2. Шершнева, Л. П. Конструирование одежды: теория и практика: учеб. пособие / Л.П. Шершнева, Л.В. Ларькина. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2018. — 288 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=329307 Доступ по подписке КНИТУ
3. Шершнева, Л. П. Конструктивное моделирование одежды в терминах, эскизах и чертежах: учеб. пособие / Л.П. Шершнева, Е.А. Дубоносова, С.Г. Сунаева, Е.В. Баскакова. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2018. — 271 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=329308 Доступ по подписке КНИТУ
4. Сурикова Г.И. Проектирование изделий легкой промышленности в САПР (САПР одежды): Учебное пособие / Г.И.Сурикова, О.В.Сурикова, В.Е.Кузьмичев и др. - Москва: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2013 - 336с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=172923 Доступ по подписке КНИТУ
5. Каграманова, И. Н. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 304 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=354531 Доступ по подписке КНИТУ

6. Каграманова, И. Н. Рациональное использование натурального меха на швейных предприятиях. Технологические процессы в сервисе: учеб. пособие / И.Н. Каграманова. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2019. — 160 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=334842 Доступ по подписке КНИТУ
7. Бессонова, Н. Г. Материалы для отделки одежды: учеб. пособие / Н.Г. Бессонова, Б.А. Бузов. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2020. — 144 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=349453 Доступ по подписке КНИТУ
8. Бузов, Б. А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды: учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2020. — 192 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=345086 Доступ по подписке КНИТУ
9. Бузов, Б. А. Материалы для одежды. Ткани: учебное пособие / Б.А. Бузов, Г.П. Румянцева. — М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2019. — 224 с.	ЭБС «Znanium.com» https://znanium.com/catalog/document?id=355479 Доступ по подписке КНИТУ
10. Техническая документация по ассортименту, конструированию и технологии изготовления швейных изделий из натуральной кожи / ОАО "Центр. науч.-исслед. ин-т швейн. пром." .— М. : ОАО "ЦНИИШП", 2003 .— 150 с.	10 экз. в УНИЦ КНИТУ

При прохождении «Производственная практика (преддипломная практика)» используются электронные источники информации:

1. <http://znanium.com> – ЭБС Znanium.com;
2. <http://ruslan.kstu.ru> - Электронный каталог УНИЦ КНИТУ;
3. «Техэксперт» — профессиональная справочная система, предоставляющая нормативно-техническую, нормативно-правовую информацию.

Согласовано:

УНИЦ КНИТУ



9. Материально-техническое обеспечение практики

Университет заключает договора «Об организации практики студентов КНИТУ» с базами практик. До начала практики университет согласовывает с ними программу и календарные графики прохождения практики.

Студенты, заключившие договор с предприятиями (учреждениями, организациями) на их трудоустройство, практику проходят в этих организациях.

Отдельные студенты, индивидуально согласовавшие с предприятиями вопрос о прохождении практики, могут направляться для прохождения практики в организации, от которых получены письма-подтверждения о предоставлении места практики.

Не позднее, чем за месяц до начала практики, деканат совместно с кафедрой распределяет студентов по базам практик.

Для руководства практикой студентов назначаются руководители практики от университета и от баз практик.

Перед началом практики директор КНИТУ издает приказ о направлении студентов на практику с указанием баз практики, сроков прохождения и руководителей практики от университета.

Оперативное управление практикой студента ведут представители от университета, а также представители от предприятия (организации), назначенные приказом директора предприятия (организации).

Руководитель практики от университета перед её началом консультирует студентов по выполнению заданий программы практики и написанию отчетов, оказывает студентам методическую и организационную помощь при выполнении ими программы практики, ведет учет выхода студентов на практику.

Общее и специализированное оборудование предприятий практик:

- Штателеры, элеваторы, браковочно-измерительные станки;
- Швейные машины (однолинейной, двухлинейного челночного и цепного переплетения, подшивка низа изделия, временного соединения деталей одежды одноточечной цепной строчкой);
- Стачивающие-обметочные швейные машины; оверлок;
- Оборудование для ВТО (утюги, пресса, паровоздушные манекены);
- Манекены женские, мужские, детские;
- Полуавтоматы и автоматы для выполнения петель и пришивания пуговиц;
- САПР одежды («Инвестронику» (Испания), «Грацию» (Украина, г. Харьков), «Леко» (г. Москва), «АБРИС» (г. Москва) и «МИКС-Р» (НПЦ Реликт, г. Москва), «Ассоль» (г. Москва) и др.);
- Раскройный стол, АНРК для тканей (автоматизированная раскройная установка, настольная машина);
- Передвижные раскройные машины с вертикальным и дисковым ножом;
- Стационарные раскройные машины;
- Межцеховые транспортные средства (конвейеры, скаты, тележки, грузовые лифты, электрокары и др.);
- Доска интерактивная, проектор мультимедийный, станция с графической системой.

техническими средствами обучения:

1. Портативный или стационарный ПК,

Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Производственная практика (преддипломная практика)»:

1. Microsoft Windows;

2. Microsoft Office;
3. Microsoft Teams.

Руководитель практики от предприятия организует прохождение практики студентом: знакомит с организацией и методами коммерческой работы на конкретном рабочем месте, с охраной труда; помогает выполнить все задания и консультирует по вопросам практики; проверяет ведение студентом дневника и подготовку отчета о прохождении практики; осуществляет постоянный контроль над практикой студентов; кроме того, составляет характеристики, содержащие данные о выполнении программы практики и индивидуальных заданий, об отношении студентов к работе.

В случае проведения практики в профильной организации, обучающемуся предоставляются оборудование и технические средства обучения в объеме, позволяющим выполнить определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью в соответствии с договором о практической подготовке.

10. Образовательные технологии

Количество занятий, проводимых в интерактивных формах, для производственной практики (преддипломной практики) не предусмотрены.

Основные формы проведения учебных занятий:

- творческие задания;
- работа в малых группах;
- дискуссия;
- изучение и закрепление нового материала на интерактивной лекции (лекция-беседа, лекция – дискуссия, лекция с разбором конкретных ситуаций, лекция с заранее запланированными ошибками, лекция пресс-конференция, мини-лекция);
- использование общественных ресурсов, социальные проекты и другие внеаудиторные методы обучения, например, просмотр и обсуждение видеофильмов, экскурсии, приглашение специалиста, спектакли, выставки;
- системы дистанционного обучения.