

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)



«УТВЕРЖДАЮ»
Проректор по УР
А.В. Бурмистров

» 11 мая 20 20 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по учебной практике
(ознакомительная практика)

Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль подготовки Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация (степень) выпускника бакалавр
Форма обучения очно-заочная
Институт, факультет ТЛПМД, ТЛПМ
Кафедра МТЛП
Курс, семестр 1 курс, 2 семестр;

Казань, 2020 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований ФГОС ВО №938 от 19.09.2017
(номер, дата утверждения)
по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
(шифр, наименование)
на основании учебного плана набора обучающихся 2020 года

Разработчик программы:

доц.каф.МТЛП
(должность)

(подпись)

Л.Г. Хисамиева
(И.О. Фамилия)

ст.преп.каф.МТЛП
(должность)

(подпись)

Т.В. Туйкина
(И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МТЛП,
протокол от «21» 05 2020 г. № 11

Зав. кафедрой

(подпись)

Л.Н. Абуталипова
(И.О. Фамилия)

«Согласовано»

Зав. учебно-произв. практикой студентов

(подпись)

А.А.Алексеева
(И.О. Фамилия)

« 22 » мая 2020 г

1. Цель, вид практики, способ и форма ее проведения

Программа учебной практики подготовлена в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ (ред. от 23.07.2013) «Об образовании в Российской Федерации» (далее – «Закон об образовании»), Трудового кодекса Российской Федерации от 30 декабря 2001 г.; Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности высшего образования (ВО) (бакалавр), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «19»сентября 2017г. № 938; Приказом Министерства образования и науки РФ от 19.12.2013 г. № 1367 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры»; Положения о порядке проведения практики студентов образовательных учреждений высшего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 25 марта 2003 года № 1154, а также Устава ФГБОУ КНИТУ.

Учебная практика проводится в целях получения первичных профессиональных умений и навыков.

Вид практики – учебная.

Тип практики –ознакомительная практика.

Способ проведения практики – стационарная.

Форма проведения – дискретно по видам практик и периодам проведения практик.

2. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Учебная практика (ознакомительная практика) относится к обязательной части основной образовательной программы подготовки бакалавров.

Для успешного освоения программы практики бакалавр по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- Основы технологии изделий индустрии моды;
- Основы машиноведения швейного производства

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

- Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям);
- Технология изделий легкой промышленности (по отраслям);
- Конструирование изделий легкой промышленности;
- Материалы для одежды и confeccionamiento

3. Компетенции и индикаторы достижения компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

В результате прохождения учебной (ознакомительная практика) практики бакалавр по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» должен обладать следующими компетенциями:

УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач

УК-1.1 Знает методики поиска, сбора и обработки информации; актуальные российские и зарубежные источники информации в сфере профессиональной деятельности; метод системного анализа

УК-1. 2 Умеет применять методики поиска, сбора и обработки информации; осуществлять критический анализ и синтез информации, полученной из разных источников; применять системный подход для решения поставленных задач

УК-1.3 Владеет навыками поиска, сбора и обработки, критического анализа и синтеза информации; использования системного подхода для решения поставленных задач

УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде

УК-3.1 Знает основные приемы и нормы социального взаимодействия; принципы лидерства и формирования команды; технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии

УК-3.2 Умеет устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри команды

УК-3.3 Владеет навыками социального взаимодействия и командной работы, распределения и реализации оптимальной роли в команде

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) наименование срезов деталей одежды;*
- б) способы соединения деталей одежды;*
- в) устройство и применение швейных машин;*
- г) процесс образования челночных и цепных стежков;*
- д) методы обработки срезов и деталей одежды;*
- ж) терминологию ручных, машинных и влажно-тепловых работ;*
- з) методы поиска, анализа нормативно-технической информации из разных источников*

2) Уметь:

- а) выполнять образцы ниточных соединений деталей одежды из текстильных материалов;*
- б) выполнять образцы технологических узлов швейного изделия;*
- в) применять методики поиска, сбора и обработки нормативно-технической информации;*
- в) устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе*

3) Владеть:

- а) навыками применения технологических приемов обработки деталей и узлов швейного изделия;*
- б) навыками применения влажно-тепловой обработки деталей и узлов швейного изделия;*
- в) навыками поиска, сбора и обработки нормативно-технической информации;*
- г) навыками социального взаимодействия и командной работы.*

4. Время проведения учебной практики

Общая трудоемкость учебной (ознакомительная практика) практики 3 зачетные единицы, 108 часов, продолжительностью 2 недели. Проводится во 2 семестре первого года обучения. Формы промежуточной аттестации в соответствии с ФГОС и учебным планом - зачет с оценкой.

5. Содержание практики

Разделом учебной (ознакомительной) практики является учебная деятельность по получению первичных профессиональных навыков и умений. Обучающимся предоставляется возможность: изучать базовые основы технологии в изготовлении изделий легкой промышленности; приемы использования основных и вспомогательных материалов, оборудования; применять типовые методы контроля качества продукции; составлять отчеты (разделы отчета) по теме или ее разделу (этапу, заданию).

Руководитель практики составляет рабочий график (план) проведения практики, разрабатывает индивидуальные задания для обучающихся, выполняемые в период практики.

К видам учебной работы на практике могут быть отнесены: ознакомительные лекции, инструктаж по технике безопасности, мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, задания по выполнению образцов технологической обработки срезов и деталей одежды, выполняемые как под руководством преподавателя, так и самостоятельно.

Во время осуществления учебной практики, выполнении индивидуального задания и написании отчёта по практике, рекомендуется использовать основную и дополнительную литературу, интернет-ресурсы.

Таблица 1 – Содержание практики

№ п/п	Наименование раздела (этапа) практики	Сроки, недели/дни
2 семестр		
1	Организационно-подготовительный. Собрание студентов с участием руководителей практики со стороны кафедры. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с индивидуальным заданием студента на учебную практику.	Первый день практики
2	Основной. Изучение российских и зарубежных источников информации в сфере профессиональной деятельности. Выполнение индивидуального задания и написание отчёта студента по учебной практике.	1 – 2 неделя практики (2-13 день)
3	Итоговый. Подготовка и защита отчета студента по учебной практике.	Последний день практики
	Итого:	2 недели

6. Формы отчетности по учебной практике

По итогам прохождения учебной (ознакомительной) практики обучающийся в течение 2 недель подготавливает и представляет на кафедру следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на учебную (ознакомительную) практику (Приложение №1);
- отчет по учебной (ознакомительной) практике (Приложение № 2);
- дневник по учебной (ознакомительной) практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- оценочный лист освоенных обучающимися компетенций.

По итогам прохождения учебной (ознакомительной) практики обучающийся предоставляет руководителю практикой от кафедры «Отчет по учебной практике» в течение трех дней с момента окончания практики. Отчет предоставляется в распечатанном виде с подписями руководителей практик от кафедры.

Аттестация по итогам учебной практики осуществляется на основе оценки выполнения обучающимся индивидуального задания, отзыва руководителей практики об уровне сформированности компетенций (в соответствии с учебным планом). Форма контроля учебной (ознакомительной) практики –зачет с оценкой.

Отчет обучающихся должен включать следующие разделы:

- 1.Оглавление.
2. Введение (история развития отрасли; ассортимент продукции легкой промышленности).
3. Техника безопасности при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ

4. Характеристика ручных и машинных работ;
5. Устройство и характеристика основного оборудования;
6. Характеристика влажно-тепловых работ;
7. Заключение, в котором необходимо указать прогрессивное оборудование, используемое в изготовлении швейных изделий.

Общие требования к оформлению отчета

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95.

Отчет оформляется в текстовом редакторе MS WinWord. Общий объем не должен превышать 30-35 страниц на листах формата А4. Шрифт: Times New Roman, 14, абзац — красная строка, интервал — полуторный, выравнивание — по ширине.

Каждая структурная часть отчета начинается с новой страницы.

Текст делят на разделы, подразделы, пункты, пронумерованные арабскими цифрами.

Каждый раздел следует начинать с нового листа. Введение и заключение не нумеруют.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист, таблицы, рисунки.

Таблицы, рисунки, формулы нумеруют последовательно арабскими цифрами в пределах раздела. Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно требованиям ГОСТ 2.105-95.

Листы должны быть сброшюрованы в папке скоросшивателе.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по учебной практике

Учебная (ознакомительная) практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуются преподавателем (руководителем практики) по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации последний рабочий день недели, завершающий практику.

Аттестация по итогам производственной практики осуществляется на основании отчетной документации и представления результатов практики на итоговой конференции, оценки уровня сформированности компетенций.

Дифференцированный зачет по учебной (ознакомительной) практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале (на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ», протокол № 7 от 04.09.2017). Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 74 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 73 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики

При прохождении учебной практики в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1.Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013. — 165 с. — ISBN 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL	ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/18263.html Доступ с любой точки интернет после регистрации с

	IP-адресов КНИТУ
2. Горелкина Т.Т. Технология швейных изделий: учебное пособие / Т. Т. Горелкина. - Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина. - Часть 1: Технология изготовления верхней одежды. - 2017. - 49 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/128170 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
3. Основы применения ЭВМ в технологиях легкой промышленности: учеб. пособие / Л.Н. Абуталипова, Р.Р. Фаткуллина; Казан. нац. исслед. технол. ин-т. Казань: Изд-во КНИТУ. - 2016. - 120 с.	66 экз. в УНИЦ КНИТУ. Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/Abutalipova-osnovy_primeneniya_EVM.pdf Доступ с IP адресов КНИТУ

8.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

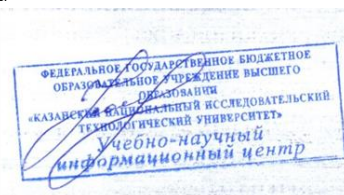
Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Определение ассортимента и конструкции швейного изделия [Методические пособия]: метод. указания / Казанский нац. исслед. технол. ун-т; сост.: Е.Ю. Семенова, Р.Г. Миннибаева. - Казань: Изд-во -КНИТУ. - 2017. - 18 с.	10 экз. в УНИЦ КНИТУ. В ЭБ КНИУ КНИТУ: http://ft.kstu.ru/ft/Semenova-opredelenie_assortimenta_i_konstruk_shv_izd.pdf Доступ с IP-адресов КНИТУ
2. Меликов, Е. Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] : учеб. пособие .— М. : КДУ, 2007 .— 270, [2] с. : ил., табл. — Авт. указ. на обороте тит. л. — Библиогр.: с.268-269 (27 назв.)	300 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Бузов Б. А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности". — М. : Академия, 2006 .— 171, [5] с. : ил., табл. — (Высшее профессиональное образование). — Библиогр.: с.169-170 (25 назв.). — ISBN 5-7695-2692-0.	50 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Назарова, Анна Ивановна. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам [Учебники] : учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий". — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Легпромбытиздат, 1986 .— 335 с. : ил.	28 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Бузов Б.А. Материалы для одежды. Ткани: учебное пособие / Б.А. Бузов, Г.П. Румянцева. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М. - 2020. - 224 с.	ЭБС «Знаниум» https://znanium.com/catalog/product/1080387 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
6. Бузов Б. А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды : учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М. - 2021. - 192 с.	ЭБС «Знаниум» https://znanium.com/catalog/product/1203905

	Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
--	--

8.3 Электронные источники информации

При прохождении учебной практики использование электронных источников информации:

1. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
2. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru
3. ЭБС Znanium – Режим доступа: <http://znanium.com>
4. ЭБС «Лань» - режим доступа: <https://e.lanbook.com/>
5. ЭБС «IPRbooks» – режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
6. ЭК УНИЦ КНИТУ: <http://ruslan.kstu.ru>
7. ЭБ УНИЦ КНИТУ: <http://ft.kstu.ru/ft/>



Согласовано: Зав.сектором ОКУФ

8.4 Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

1. Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>
2. Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» -Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>
3. Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271
4. Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327
5. Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»-Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>
6. Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»-Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>
7. Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный: <https://www.prosmi.ru/catalog/2378>
8. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «ТЭХЭКСПЕРТ» – Доступ свободный: <http://docs.cntd.ru/>

9. Материально-техническое обеспечение практики

При прохождении студента учебной практики в вузе, используется следующее материально-техническое обеспечение кафедры МТЛП:

1) оборудование специализированной лаборатории технологии изделий легкой промышленности: многооперационная стачивающая машина Janome SL 2022; многооперационная стачивающая машина Janome MY EXCEL 1221; оверлок многооперационный – Janome ML 784 шт; оверлок краеобметочный Yamata FY 2100-3; стачивающе-обметочная швейная машина Yamata 2100; универсальная швейная машина 1022 класс; многооперационная стачивающая машина Seiko special; универсальная стачивающая машина 97 класс; петельная машина класс 72 702; скорняжная машина Shanggong GP 3-202; швейная машина HIG HLEAD GC 0618-1; швейная машина Golden Wheel GS 2180. Утюжильное оборудование: доска гладильная с рукавом Bieffe; электроутюг ELNA 186S; утюг с вертикальным отпариванием Binatone S1-2800; щетка паровая Bieffe; утюг гладильный

Bieffe, а также манекены мужские и женские раздвижные, колодки для ВТО, зеркала, ножницы, лекала, фурнитура).

В качестве средств визуализации информации при защите отчетов по учебной практике могут применяться проектор и интерактивная доска.

10. Образовательные технологии

Занятия, проводимые в интерактивных формах по учебному плану по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» не предусмотрены.