

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по производственной практике
(преддипломная практика)

Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль подготовки Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация (степень) выпускника бакалавр
Форма обучения очно-заочная
Институт, факультет ТЛПИМД, ТЛПИМ
Кафедра МТЛП
Курс, семестр 5 курс, 10 семестр

Казань, 2020 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований ФГОС ВО №938 от 19.09.2017
(номер, дата утверждения)
по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
(шифр, наименование)
на основании учебного плана набора обучающихся 2020 года

Разработчик программы:

доц. каф. МТЛП
(должность)

(подпись)

И.Г. Давлетбаев
(И.О. Фамилия)

ст. преп. каф. МТЛП
(должность)

(подпись)

Р.Г. Миннебаева
(И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МТЛП,
протокол от «21» 05 2020 г. № 11

Зав. кафедрой

(подпись)

Л.Н. Абуталипова
(И.О. Фамилия)

«Согласовано»

Зав. учебно-произв. практикой студентов

(подпись)

А.А. Алексеева
(И.О. Фамилия)

«22» мая 2020 г

1. Цель, вид практики, способ и форма ее проведения

Программа производственной практики подготовлена в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ (ред. от 23.07.2013) «Об образовании в Российской Федерации» (далее – «Закон об образовании»), Трудового кодекса Российской Федерации от 30 декабря 2001 г.; Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности высшего образования (ВО) (бакалавр), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «19» сентября 2017г. № 938; Приказом Министерства образования и науки РФ от 19.12.2013 г. № 1367 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры»; Положения о порядке проведения практики студентов образовательных учреждений высшего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 25 марта 2003 года № 1154, а также Устава ФГБОУ КНИТУ.

Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Вид практики – производственная

Способ проведения практики – стационарная; выездная

Тип практики – преддипломная практика

Форма проведения – дискретно по видам практик и периодам проведения практик

2. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений основной образовательной программы подготовки бакалавров.

Для успешного освоения программы практики бакалавр по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- *Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям)*
- *Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)*
- *Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности (по отраслям)*
- *Управления качеством изделий легкой промышленности (по отраслям)*
- *Конструирование изделий легкой промышленности*
- *Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности*
- *Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий*
- *Проектирование малых предприятий индустрии моды*
- *Моделирование и оптимизация технологических процессов отрасли*

3. Компетенции и индикаторы достижения компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни

УК-6.1 Знает основные приемы эффективного управления собственным временем; основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования на протяжении всей жизни

УК-6.2 Умеет эффективно планировать и контролировать собственное время; использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения

УК-6.3 Владеет навыками управления собственным временем; технологиями приобретения, использования и обновления социо-культурных и профессиональных знаний, умений и навыков;

методиками саморазвития и самообразования в течение всей жизни

ПК-2 Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

ПК-2.1 Знает базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха, одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров

ПК-2.2 Умеет использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов и принимать технологические решения, направленные на повышение качества изготовления изделий

ПК-2.3 Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований

ПК-4 Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы "сырье-полуфабрикат-готовое изделие"; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию

ПК-4.1 Знает методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации, в том числе по контролю качества продукции в подразделении

ПК-4.2 Умеет анализировать и обоснованно выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводить на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса; планировать ассортиментную политику для организации

ПК-4.3 Владеет навыками использования соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) современные технологии в производстве одежды из различных материалов;
- б) специальную научно-техническую и патентную литературу, нормативные документы по тематике исследований и разработок;
- в) методы и особенности проектирования технологических процессов производства одежды из различных материалов;
- г) требования, предъявляемые к выполнению и оформлению выпускных квалификационных работ

2) Уметь:

- а) разрабатывать современные технологии производства одежды с учетом особенностей ассортимента, требований к различным материалам и техническим характеристикам оборудования;
- б) использовать знания инженерных наук при проектировании, техническом перевооружении и реконструкции швейных предприятий;
- в) пользоваться строительной нормативно-технической базой и научно-технической информацией при выполнении проектов;
- г) выполнять проектно-технологические задания в соответствии с требованиями, предъявляемые к квалификационным работам

3) Владеть:

- а) навыками разработки технологии производстве одежды из различных материалов, с учетом оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования;
- б) навыками разработки технологической и проектной документации производственного процесса;
- в) навыками формирования планировочных решений производственных и административно-бытовых зданий и помещений швейного предприятия;
- г) методикой проведения и технического оформления проектно-технологических заданий квалификационной работы.

4. Время проведения производственной практики

Общая трудоемкость производственной практики - 4 недели, 6 зачетных единиц, 216 часа. Проводится в 10 семестре пятого года обучения. Формы промежуточной аттестации в соответствии с ФГОС и учебным планом - зачет с оценкой.

5. Содержание практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет: 4 недели, 6 зачетных единиц, 216 часа

Таблица 1 – Содержание практики

№ п/п	Наименование раздела (этапа) практики	Сроки, недели/дни
1	Организационно-подготовительный	Первый день практики
2	Основной	1 – 4 неделя практики (2-30 день)
3	Итоговый	Последний день практики
	Итого:	4 недель

1. Организационно-подготовительный

Проведение установочной конференции, на которой обучающихся знакомят с программой и содержанием предстоящей работы, формулируется тематика индивидуальных заданий. Согласование программы с руководителем практики от организации (учреждения). Прохождение инструктажа по технике безопасности на предприятии.

2. Основной этап

В результате прохождения производственной практики осуществляется формирование у обучающихся профессиональных компетенций через выполнение общего и индивидуального заданий.

3. Итоговый этап

Защита отчетов и представление результатов практики на итоговой конференции.

6. Формы отчетности по производственной практике

По результатам прохождения производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика) обучающийся обязан своевременно представить руководителю практики от КНИТУ следующие документы:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение № 1);
- титульный лист отчета по производственной практике (Приложение №2);
- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- путевку на прохождение практики (Приложение №5);
- оценочный лист освоенных обучающимися компетенций на обучающегося от руководителя практики с предприятия.

Содержание индивидуального задания для производственной практики обсуждается обучающимся совместно с руководителем практики от организации, учитывая его специфику и возможности в предоставлении материалов по отдельным аспектам организационной работы.

На последней неделе по материалам практики обучающимся пишется и защищается отчет, содержащий выводы по каждому пункту общих и индивидуальных заданий. По итогам прохождения производственной практики обучающийся готовит отчет, который должен быть оформлен в соответствии с предъявляемыми требованиями. Тематика отчета должна совпадать со сформулированным совместно с руководителями практики индивидуальным заданием.

Отчет по практике составляется индивидуально, оформляется в рукописном виде или на компьютере на стационарных листах бумаги формата А4. Объем отчета по производственной практике составляет 15-30 страниц компьютерного текста с приложениями. Формат бумаги – А4, поля сверху и снизу – 2 см, справа 1,5 см, слева – 3 см. Текст набирается шрифтом Times New Roman, кегль 14, через 1,5 интервала.

Структурные элементы отчета:

- титульный лист (Приложение №2);
- содержание;
- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

В отчете в краткой форме отражаются все этапы практики.

Отчет по практике проверяет и подписывает руководитель практики, в случае прохождения практики вне вуза – руководитель от предприятия.

Оценка результатов производственной практики производится руководителем практики от кафедры по результатам защиты отчета по практике с учетом оценки работы студента, данной в отзыве руководителем производственной практики от предприятия.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуются преподавателем по системе дифференцированного зачета.

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

Срок аттестации последний рабочий день недели, завершающий практику.

Аттестация по итогам производственной практики осуществляется на основании отчетной документации и представления результатов практики на итоговой конференции, отзыва руководителя практики от предприятия, оценки уровня сформированности компетенций.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале (на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВПО «КНИТУ», протокол № 7 от 04.09.2017)). Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х балльную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 74 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 73 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной, сданной обучающимся на кафедру, документации преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

8.1 При прохождении производственной практики в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учеб. пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под общ. ред. П.Н. Умнякова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. — 263 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-00091-518-9. - Текст : электронный. - URL	ЭБС Znanium Режим доступа: https://znanium.com/catalog/document?id=304296 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
2.Файзуллина Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Учебники] : учеб. пособие / Казанский нац. исслед. технол. ун-т, Ин-т технол. легкой пром-сти, моды и дизайна. — Казань, 2014. — 161, [3] с. : ил. — Библиогр.: с.160-162 (29 назв.). — ISBN 978-5-7882-1561-7.	70 экз. в УНИЦ КНИТУ
3.Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013. — 165 с. — ISBN 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL	ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/18263.html Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
4.Лапуста, М. Г. Малое предпринимательство: учебник / М. Г. Лапуста. - Москва : ИНФРА-М, 2011. - 685 с.	ЭБС «Лань» https://znanium.com/catalog/product/306096 Режим доступа: по подписке КНИТУ
5.Иванов И. Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебник: учеб. пособие /И.Н. Иванов. -М.: Инфра-М. - 2015. - 350с.	15 экз. в УНИЦ КНИТУ
6.Конопальцева Н.М. Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды: учебное пособие / Н.М. Конопальцева, Н.А. Крюкова, Л.В. Морозова. - М.: Форум : ИНФРА-М. - 2019. - 239 с.	ЭБС «Знаниум» https://znanium.com/catalog/product/1017670 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
7.Воронкова Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: учеб. пособие / Т.Ю. Воронкова. - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М. - 2017. - 128 с.	ЭБС «Znaniium.Com» http://znanium.com/bookread2.php?book=590239 Доступ из любой точки интернета после регистрации с IPадресов КНИТУ
8. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий: учеб. пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова; Казан. нац. исслед. технол. ун-т.-Казань: Изд-во КНИТУ. - 2015. - 146с.	70 кз. в УНИЦ КНИТУ. ЭБ УНИЦ КНИТУ: http://ft.kstu.ru/ft/Azanova-podgotovitelno-raskroinoe-proizvodstv-o.pdf Доступ с IP-адресов КНИТУ. ЭБС «IPRbooks» http://www.iprbookshop.ru/62546.html

	Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
9. Технологические процессы изготовления одежды: учебное пособие / Т.В. Мезенцева, Т.Л. Гончарова, Е.А. Чаленко, Н.В. Чиждова. Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина. - 2016. - Часть 2: Проектирование швейного производства. - 2016. - 97 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/128589 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ

8.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

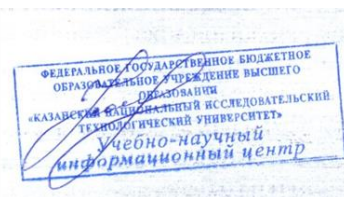
Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Меликов, Е. Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] : учеб. пособие .— М. : КДУ, 2007 .— 270, [2] с. : ил., табл. — Авт. указ. на обороте тит. л. — Библиогр.: с.268-269 (27 назв.)	300 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по спец. 100101 "Сервис". Ч.1: Конструирование одежды [Учебники] .— М. : Академия, 2007 .— 256 с. : ил. — (Высшее проф. образование) .— Библиогр.: с.252-253.	31 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Бузов Б. А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности" .— М. : Академия, 2006 .— 171, [5] с. : ил., табл. — (Высшее профессион. образование) .— Библиогр.: с.169-170 (25 назв.) .— ISBN 5-7695-2692-0.	50 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Назарова, Анна Ивановна. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам [Учебники] : учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий" .— 2-е изд., испр. и доп. — М. : Легпромбытиздат, 1986 .— 335 с. : ил.	28 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Бузов Б. А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности" .— М. : Академия, 2006 .— 171, [5] с. : ил., табл. — (Высшее профессион. образование) .— Библиогр.: с.169-170	50 экз. в УНИЦ КНИТУ
6. Зиятдинова Д.Р. Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий [Текстовое электронное издание]: методические указания / Д.Р. Зиятдинова, А.А. Азанова; Казанский нац. исслед. технол. ун-т. - Казань: Изд-во КНИТУ. - 2019 . - 34 с.	Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/Ziyatdinova-Osnovy_funktsionir_tehnologich_protse_ssov-v_proiz_shvein_izd.pdf Доступ с IP адресов КНИТУ
7. Федорова Т.А. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности:	66 экз. в УНИЦ КНИТУ. ЭБ УНИЦ КНИТУ:

учебник / Федорова Т.А., Газизов Р. А., Мусин И.Н., Абуталипова Л.Н. - Казань: Издательство КНИТУ. - 2016. - 748с.	http://ft.kstu.ru/ft/Fedorova-promyshlennye_avtomaticheskie_linii.pdf Доступ с IP-адресов КНИТУ
8.Бесшапошникова В.И. Текстильные материалы в производстве одежды: учебное пособие / В.И. Бесшапошникова. - Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина. - 2015. - 208 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/128198 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
9.Бессонова Н.Г. Материалы для отделки одежды: учеб. пособие / Н.Г. Бессонова, Б.А. Бузов. - Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М. - 2019. - 144 с.	ЭБС «Знаниум» https://znanium.com/catalog/product/961462 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ

8.3 Электронные источники информации

При прохождении производственной практики использование электронных источников информации:

1. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
2. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru
3. ЭБС Znanium – Режим доступа: <http://znanium.com>
4. ЭБС «Лань» - режим доступа: <https://e.lanbook.com/>
5. ЭБС «IPRbooks» – режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
- 6.ЭК УНИЦ КНИТУ: <http://ruslan.kstu.ru>
- 7.ЭБ УНИЦ КНИТУ: <http://ft.kstu.ru/ft/>



Согласовано: Зав.сектором ОКУФ

8.4 Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

- 1.Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>
2. Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» -Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>
3. Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271
4. Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327
5. Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»-Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>
- 6.Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»-Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>
7. Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный: <https://www.prosmi.ru/catalog/2378>

8. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «ТЭХЭКСПЕРТ» – Доступ свободный: <http://docs.cntd.ru/>

9. Материально-техническое обеспечение практики

Во время прохождения производственной практики рекомендуется использовать нормативно-техническую документацию, учебную литературу, периодические издания. С целью повышения удобства пользования информационным обеспечением имеется доступ к интернет-ресурсам.

При прохождении студента производственной практики вне вуза, используется материально-техническое обеспечение предприятия – базы-практики.

При прохождении студента производственной практики в вузе, используется следующее материально-техническое обеспечение кафедры:

1) оборудование специализированной лаборатории технологии изделий легкой промышленности (многооперационная стачивающая машина Janome SL 2022; многооперационная стачивающая машина Janome MY EXCEL 1221; оверлок многооперационный – Janome ML 784 шт; оверлок краеобметочный Yamata FY 2100-3; стачивающе-обметочная швейная машина Yamata 2100; универсальная швейная машина 1022 класс; многооперационная стачивающая машина Seiko special; универсальная стачивающая машина 97 класс; петельная машина класс 72 702; скорняжная машина Shanggong GP 3-202; швейная машина HIG HLEAD GC 0618-1; швейная машина Golden Wheel GS 2180. Утюжильное оборудование: доска гладильная с рукавом Bieffe; электроутюг ELNA 186S; утюг с вертикальным отпариванием Binatone S1-2800; щетка паровая Bieffe; утюг гладильный Bieffe, а также манекены мужские и женские раздвижные, колодки для ВТО, зеркала, ножницы, лекала, фурнитура).

2) оборудование лаборатории по комплексному исследованию материалов легкой промышленности: испытательная машина на растяжение, предел прочности на растяжение/разрыв, отслаивание, прочность шва, раздир, прокол полимерных пленок XLW (PC) с набором специальных захватов; одноколонная автоматическая машина для волокон и текстильных материалов Tenso-Lab 3; прибор для определения устойчивости материалов и окраски к трению GT7034-RUB; прибор нагревательный IRIT 8001/8004; баня водяная UT-4300E4; прибор универсальный для измерения жесткости при статическом изгибе текстильных, бумажных и полимерных материалов MT 360; аквадистиллятор UD-1050; установка для ручной ультразвуковой сварки HADYSTAR 35кГц; измеритель электризуемости текстильных материалов MT 403; универсальный прибор для определения абразивного изнашивания UGT7012S; прибор для определения скорости проникновения водяного пара UTX-3100; весы электронные лабораторные SJ-420 CE ; весы технические аптечные BA-4М; шкаф сушильный лабораторный SNOL-67/350; пневматический вырубной пресс для вырубки образцов XHS-02; толщиномер XHF-80 для тканей, кожи, нетканых материалов; разрывная машина PT-250.

В качестве средств визуализации информации при защите отчетов по производственной практике могут применяться проектор и интерактивная доска.

10. Образовательные технологии

Занятия, проводимые в интерактивных формах по учебному плану по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» не предусмотрены.