

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по производственной практике
(технологическая (проектно-технологическая) практика)

Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль подготовки Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация (степень) выпускника бакалавр
Форма обучения очно-заочная
Институт, факультет ТЛПИМД, ТЛПИМ
Кафедра МТЛП
Курс, семестр 2 курс, 4 семестр; 3 курс, 6 семестр

Казань, 2020 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований ФГОС ВО №938 от 19.09.2017
(номер, дата утверждения)
по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
(шифр, наименование)
на основании учебного плана набора обучающихся 2020 года

Разработчик программы:

доц.каф.МТЛП
(должность)

(подпись)

Л.Г. Хисамиева
(И.О. Фамилия)

ст.преп.каф.МТЛП
(должность)

(подпись)

Т.В. Туйкина
(И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МТЛП,
протокол от «21» 05 2020 г. № 11

Зав. кафедрой

(подпись)

Л.Н. Абуталипова
(И.О. Фамилия)

«Согласовано»

Зав. учебно-произв. практикой студентов

(подпись)

А.А.Алексеева
(И.О. Фамилия)

«22» мая 2020 г

1. Цель, вид практики, способ и форма ее проведения

Программа производственной практики подготовлена в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ (ред. от 23.07.2013) «Об образовании в Российской Федерации» (далее – «Закон об образовании»), Трудового кодекса Российской Федерации от 30 декабря 2001 г.; Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности высшего образования (ВО) (бакалавр), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «19» сентября 2017 г. № 938; Приказом Министерства образования и науки РФ от 19.12.2013 г. № 1367 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры»; Положения о порядке проведения практики студентов образовательных учреждений высшего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 25 марта 2003 года № 1154, а также Устава ФГБОУ КНИТУ.

Производственная практика проводится в целях получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Вид практики – производственная практика.

Тип практики – технологическая (проектно-технологическая) практика.

Способ проведения практики – стационарная; выездная.

Форма проведения – дискретно по видам практик и периодам проведения практик.

2. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Практика относится к обязательной части основной образовательной программы подготовки бакалавров.

Для успешного освоения программы практики бакалавр по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям)
- Основы технологии изделий индустрии моды
- Материалы для одежды и конфекционирование
- Конструирование изделий легкой промышленности
- Основы машиноведения швейного производства

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

- Технология изделий легкой промышленности (по отраслям)
- Управления качеством изделий легкой промышленности (по отраслям)
- Проектирование малых предприятий индустрии моды
- Спецглавы по технологии изделий легкой промышленности
- Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий

3. Компетенции и индикаторы достижения компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-5 Способен принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства, и технологии

ОПК-5.1 Знает теоретические основы выбора и реализации рациональной и безопасной для окружающей среды, эффективной технологии производства изделий легкой промышленности

ОПК-5.2 Умеет принимать технические решения в профессиональной деятельности, оценивать риски их реализации, выбирать эффективные и безопасные технологии производства изделий легкой промышленности находить, анализировать и применять нормативно-техническую документацию по безопасности технологических процессов в профессиональной деятельности

ОПК-5.3 Владеет навыками пользоваться основными средствами контроля качества среды обитания; способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства, и

ОПК-8 Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности

ОПК-8.1 Знает основные этапы изготовления продукции легкой промышленности; основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности

ОПК-8.2 Умеет анализировать процессы производства материалов легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления продукции; перечислять виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности; называть особенности и условия проведения испытаний; производить выборку для контроля качества сырья, полуфабрикатов и готовых изделий

ОПК-8.3 Владеет навыками контроля качества выполнения технологических операций на всех этапах производства; проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) научно-техническую информацию по современным методам поузловой обработки плечевых и поясных изделий;
- б) основные технологические приемы обработки швейных изделий, с учетом показателей свойств материалов и технических характеристик оборудования;
- в) методику проведения технического контроля качества изделий легкой промышленности.

2) Уметь:

- а) применять технологические приемы при изготовлении швейных изделий;
- б) проводить технологические операции по влажно-тепловой обработке швейных изделий;
- в) проводить технический контроль качества изделий на различных этапах производства одежды.

3) Владеть:

- а) навыками выбора эффективных и безопасных технических средств, технологий в производстве одежды;
- б) навыками поузловой обработки швейных изделий;
- в) навыками проведения технического контроля качества швейных изделий.

4. Время проведения производственной практики

Общая трудоемкость производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика)- 4 недели, 6 зачетных единиц, 216 часа. Проводится в 4 и 6 семестре второго и третьего года обучения. Формы промежуточной аттестации в соответствии с ФГОС и учебным планом - зачет с оценкой.

5. Содержание практики

Общая трудоемкость производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика) составляет: 4 недели, 6 зачетных единиц, 216 часа

Таблица 1 – Содержание практики

№ п/п	Наименование раздела (этапа) практики	Сроки, недели/дни
1	Организационно-подготовительный	Первый день практики
2	Основной	1 – 4 неделя практики (2-30 день)
3	Итоговый	Последний день практики
	Итого:	4 недель

1. Организационно-подготовительный

Проведение установочной конференции, на которой обучающихся знакомят с программой и содержанием предстоящей работы, формулируется тематика индивидуальных заданий. Согласование программы с руководителем практики от организации (учреждения). Прохождение инструктажа по технике безопасности на предприятии.

2. Основной этап

В результате прохождения производственной практики осуществляется формирование у обучающихся профессиональных компетенций через выполнение общего и индивидуального заданий.

3. Итоговый этап

Защита отчетов и представление результатов практики на итоговой конференции.

6. Формы отчетности по производственной практике

По результатам прохождения производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика) обучающийся обязан своевременно представить руководителю практики от КНИТУ следующие документы:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение № 1);
- титульный лист отчета по производственной практике (Приложение №2);
- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- путевку на прохождение практики, при выездном способе проведения практики (Приложение №5);
- оценочный лист освоенных обучающимися компетенций.

Содержание индивидуального задания для производственной практики обсуждается обучающимся совместно с руководителем практики от кафедры (организации), учитывая его специфику и возможности в предоставлении материалов по отдельным аспектам организационной работы.

На последней неделе по материалам практики обучающимися пишется и защищается отчет, содержащий выводы по каждому пункту общих и индивидуальных заданий. По итогам прохождения производственной практики обучающийся готовит отчет, который должен быть оформлен в соответствии с предъявляемыми требованиями. Тематика отчета должна совпадать со сформулированным совместно с руководителями практики индивидуальным заданием.

Отчет по практике составляется индивидуально, оформляется в рукописном виде или на компьютере на стационарных листах бумаги формата А4. Объем отчета по производственной практике составляет 15-30 страниц компьютерного текста с приложениями. Формат бумаги – А4, поля сверху и снизу – 2 см, справа 1,5 см, слева – 3 см. Текст набирается шрифтом Times New Roman, кегль 14, через 1,5 интервала.

Структурные элементы отчета:

- титульный лист (Приложение №2);
- содержание;
- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

В отчете в краткой форме отражаются все этапы практики.

Отчет по практике проверяет и подписывает руководитель практики, в случае прохождения практики вне вуза – руководитель от предприятия.

Оценка результатов производственной практики производится руководителем практики от кафедры по результатам защиты отчета по практике с учетом оценки работы студента, данной в отзыве руководителем производственной практики от предприятия.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуется преподавателем по системе дифференцированного зачета.

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

Срок аттестации последний рабочий день недели, завершающий практику.

Аттестация по итогам производственной практики осуществляется на основании отчетной документации и представления результатов практики на итоговой конференции, отзыва руководителя практики от кафедры (организации), оценки уровня сформированности компетенций.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале (на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВПО «КНИТУ», протокол № 7 от 04.09.2017)). Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х балльную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 74 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 73 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной, сданной обучающимся на кафедру, документации преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

При прохождении производственной практики в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учеб. пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под общ. ред. П.Н. Умнякова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. — 263 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-00091-518-9. - Текст : электронный. - URL	ЭБС Znanium Режим доступа: https://znanium.com/catalog/document?id=304296 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
2. Файзуллина Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Учебники] : учеб. пособие / Казанский нац. исслед. технол. ун-т, Ин-т технол. легкой пром-сти, моды и дизайна. — Казань, 2014. — 161, [3] с. : ил. — Библиогр.: с.160-162 (29 назв.). — ISBN 978-5-7882-1561-7.	70 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013. — 165 с. — ISBN 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL	ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/18263.html Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
4. Иванов И. Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебник: учеб. пособие / И.Н. Иванов. -М.: Инфра-М. - 2015. - 350с.	15 экз. в УНИЦ КНИТУ

5. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий: учеб. пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова; Казан. нац. исслед. технол. ун-т.-Казань: Изд-во КНИТУ. - 2015. - 146с.	кз. в УНИЦ КНИТУ. ЭБ УНИЦ КНИТУ: http://ft.kstu.ru/ft/Azanova-podgotovitelno_raskroinoe_proizvodstvo.pdf Доступ с IP-адресов КНИТУ. ЭБС «IPRbooks» http://www.iprbookshop.ru/62546.html Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
6. Технологические процессы изготовления одежды: учебное пособие / Т.В. Мезенцева, Т.Л. Гончарова, Е.А. Чаленко, Н.В. Чинова. Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина. - 2016. - Часть 2: Проектирование швейного производства. - 2016. - 97 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/128589 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ

8.2. Дополнительная литература

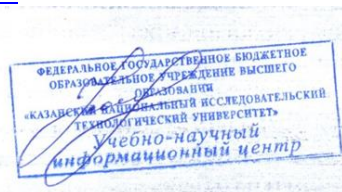
В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Меликов, Е. Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] : учеб. пособие .— М. : КДУ, 2007 .— 270, [2] с. : ил., табл. — Авт. указ. на обороте тит. л. — Библиогр.: с.268-269 (27 назв.)	300 экз. в УНИЦ КНИТУ
2. Бузов Б. А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности" .— М. : Академия, 2006 .— 171, [5] с. : ил., табл. — (Высшее профессион. образование) .— Библиогр.: с.169-170 (25 назв.) .— ISBN 5-7695-2692-0.	50 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Назарова, Анна Ивановна. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам [Учебники] : учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий" .— 2-е изд., испр. и доп. — М. : Легпромбытиздат, 1986 .— 335 с. : ил.	28 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Зиятдинова Д.Р. Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий [Текстовое электронное издание]: методические указания / Д.Р. Зиятдинова, А.А. Азанова; Казанский нац. исслед. технол. ун-т. - Казань: Изд-во КНИТУ. - 2019 . - 34 с.	Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/Ziyatdinova-Osnovy_funktsionir_tehnologich_protsesov-v_proiz_shvein_izd.pdf Доступ с IP адресов КНИТУ
5. Бешапошникова В.И. Текстильные материалы в производстве одежды: учебное пособие / В.И. Бешапошникова. - Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина. - 2015. - 208 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/128198 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ

8.3 Электронные источники информации

При прохождении производственной практики использование электронных источников информации:

1. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
2. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru
3. ЭБС Znanium – Режим доступа: <http://znanium.com>
4. ЭК УНИЦ КНИТУ: <http://ruslan.kstu.ru>
5. ЭБ УНИЦ КНИТУ: <http://ft.kstu.ru/ft/>



Согласовано: Зав.сектором ОКУФ

8.4 Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

1. Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>
2. Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» -Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>
3. Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271
4. Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327
5. Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»-Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>
6. Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»-Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>
7. Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный: <https://www.prosmi.ru/catalog/2378>
8. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «ТЭХЭКСПЕРТ» – Доступ свободный: <http://docs.cntd.ru/>

9. Материально-техническое обеспечение практики

Во время прохождения производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика) рекомендуется использовать нормативно-техническую документацию, учебную литературу, периодические издания. С целью повышения удобства пользования информационным обеспечением имеется доступ к Интернет-ресурсам.

При прохождении студента производственной практики вне вуза, используется материально-техническое обеспечение предприятия – базы-практики.

При прохождении студента производственной практики в вузе, используется следующее материально-техническое обеспечение кафедры:

- 1) оборудование специализированной лаборатории технологии изделий легкой промышленности (многооперационная стачивающая машина Janome SL 2022; многооперационная стачивающая машина Janome MY EXCEL 1221; оверлок многооперационный – Janome ML 784 шт; оверлок краеобметочный Yamata FY 2100-3; стачивающе-обметочная швейная машина Yamata

2100; универсальная швейная машина 1022 класс; многооперационная стачивающая машина Seiko special; универсальная стачивающая машина 97 класс; петельная машина класс 72 702; скорняжная машина Shanggong GP 3-202; швейная машина HIG HLEAD GC 0618-1; швейная машина Golden Wheel GS 2180. Утюжильное оборудование: доска гладильная с рукавом Bieffe; электроутюг ELNA 186S; утюг с вертикальным отпариванием Binatone S1-2800; щетка паровая Bieffe; утюг гладильный Bieffe, а также манекены мужские и женские раздвижные, колодки для ВТО, зеркала, ножницы, лекала, фурнитура).

2) оборудование лаборатории по комплексному исследованию материалов легкой промышленности: испытательная машина на растяжение, предел прочности на растяжение/разрыв, отслаивание, прочность шва, раздир, прокол полимерных пленок XLW (PC) с набором специальных захватов; одноклонная автоматическая машина для волокон и текстильных материалов Tenso-Lab 3; прибор для определения устойчивости материалов и окраски к трению GT7034-RUB; прибор нагревательный IRIT 8001/8004; баня водяная UT-4300E4; прибор универсальный для измерения жесткости при статическом изгибе текстильных, бумажных и полимерных материалов MT 360; аквадистиллятор UD-1050; установка для ручной ультразвуковой сварки HADYSTAR 35кГц; измеритель электризуемости текстильных материалов MT 403; универсальный прибор для определения абразивного изнашивания UGT7012S; прибор для определения скорости проникновения водяного пара UTX-3100; весы электронные лабораторные SJ-420 CE ; весы технические аптечные BA-4М; шкаф сушильный лабораторный SNOL-67/350; пневматический вырубной пресс для вырубki образцов XHS-02; толщиномер XHF-80 для тканей, кожи, нетканых материалов; разрывная машина PT-250.

В качестве средств визуализации информации при защите отчетов по производственной практике могут применяться проектор и интерактивная доска.

10. Образовательные технологии

Занятия, проводимые в интерактивных формах по учебному плану по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» не предусмотрены.