

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

«УТВЕРЖДАЮ»

Проректор по УР

Д.Ш. Султанова



2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по учебной практике
(ознакомительная практика)

Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль подготовки Технология и проектирование изделий индустрии моды
Квалификация (степень) выпускника бакалавр
Форма обучения заочная
Институт, факультет ТЛПМД, ТИиС
Кафедра МТЛП
Курс, семестр 2 курс, 4 семестр;

Казань, 2021 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований ФГОС ВО №938 от 19.09.2017
(номер, дата утверждения)
по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
(шифр, наименование)
на основании учебного плана набора обучающихся 2021 года

Разработчик программы:

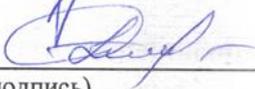
доц.каф.МТЛП
(должность)



(подпись)

Л.Г.Хисамиева
(И.О. Фамилия)

ст.преп.каф.МТЛП
(должность)



(подпись)

Т.В. Туйкина
(И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МТЛП,
протокол от «21» 09 2021 г. № 1

Зав. кафедрой

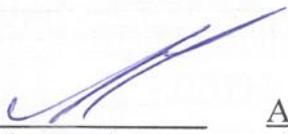


(подпись)

Л.Н. Абуталипова
(И.О. Фамилия)

«Согласовано»

Зав. учебно-произв. практикой студентов



(подпись)

А.А.Алексеева
(И.О. Фамилия)

«22» 09 2021 г

1. Цель, вид практики, способ и форма ее проведения

Программа учебной практики подготовлена в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ (ред. от 23.07.2013) «Об образовании в Российской Федерации» (далее – «Закон об образовании»), Трудового кодекса Российской Федерации от 30 декабря 2001 г.; Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности высшего образования (ВО) (бакалавр), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «19»сентября 2017г. № 938; Приказом Министерства образования и науки РФ от 19.12.2013 г. № 1367 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры»; Положения о порядке проведения практики студентов образовательных учреждений высшего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 25 марта 2003 года № 1154, а также Устава ФГБОУ КНИТУ.

Учебная практика проводится в целях получения первичных профессиональных умений и навыков.

Вид практики – учебная.

Тип практики –ознакомительная практика.

Способ проведения практики – стационарная.

Форма проведения – дискретно по видам практик и периодам проведения практик.

2. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Учебная практика (ознакомительная практика) относится к обязательной части основной образовательной программы подготовки бакалавров.

Для успешного освоения программы практики бакалавр по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- Основы технологии изделий индустрии моды;
- Основы машиноведения швейного производства

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

- Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (по отраслям);
- Технология изделий легкой промышленности (по отраслям);
- Конструирование изделий легкой промышленности;
- Материалы для одежды и конфекционирование

3. Компетенции и индикаторы достижения компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

В результате прохождения учебной (ознакомительная практика) практики бакалавр по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» должен обладать следующими компетенциями:

УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач

УК-1.1 Знает методики поиска, сбора и обработки информации; актуальные российские и зарубежные источники информации в сфере профессиональной деятельности; метод системного анализа

УК-1. 2 Умеет применять методики поиска, сбора и обработки информации; осуществлять критический анализ и синтез информации, полученной из разных источников; применять системный подход для решения поставленных задач

УК-1.3 Владеет навыками поиска, сбора и обработки, критического анализа и синтеза информации; использования системного подхода для решения поставленных задач

УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде

УК-3.1 Знает основные приемы и нормы социального взаимодействия; принципы лидерства и формирования команды; технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии

УК-3.2 Умеет устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри команды

УК-3.3 Владеет навыками социального взаимодействия и командной работы, распределения и реализации оптимальной роли в команде

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

а) наименование срезов деталей одежды;

б) способы соединения деталей одежды;

в) устройство и применение швейных машин;

г) процесс образования челночных и цепных стежков;

д) методы обработки срезов и деталей одежды;

ж) терминологию ручных, машинных и влажно-тепловых работ;

з) методы поиска, анализа нормативно-технической информации из разных источников

2) Уметь:

а) выполнять образцы ниточных соединений деталей одежды из текстильных материалов,

б) выполнять образцы технологических узлов швейного изделия;

в) применять методики поиска, сбора и обработки нормативно-технической информации;

г) устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе

3) Владеть:

а) навыками применения технологических приемов обработки деталей и узлов швейного изделия;

б) навыками применения влажно-тепловой обработки деталей и узлов швейного изделия;

в) навыками поиска, сбора и обработки нормативно-технической информации;

г) навыками социального взаимодействия и командной работы.

4. Время проведения учебной практики

Общая трудоемкость учебной (ознакомительная практика) практики 3 зачетные единицы, 108 часов, продолжительностью 2 недели. Проводится в 4семестре второго года обучения. Формы промежуточной аттестации в соответствии с ФГОС и учебным планом - зачет с оценкой.

5. Содержание практики

Разделом учебной (ознакомительной) практики является учебная деятельность по получению первичных профессиональных навыков и умений. Обучающимся предоставляется возможность: изучать базовые основы технологии в изготовлении изделий легкой промышленности; приемы использования основных и вспомогательных материалов, оборудования; применять типовые методы контроля качества продукции; составлять отчеты (разделы отчета) по теме или ее разделу (этапу, заданию).

Руководитель практики составляет рабочий график (план) проведения практики, разрабатывает индивидуальные задания для обучающихся, выполняемые в период практики.

К видам учебной работы на практике могут быть отнесены: ознакомительные лекции, инструктаж по технике безопасности, мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, задания по выполнению образцов технологической обработки срезов и деталей одежды, выполняемые как под руководством преподавателя, так и самостоятельно.

Во время осуществления учебной практики, выполнении индивидуального задания и написании отчёта по практике, рекомендуется использовать основную и дополнительную литературу, интернет-ресурсы.

Таблица 1 – Содержание практики

№ п/п	Наименование раздела (этапа) практики	Сроки, недели/дни
2 семестр		
1	Организационно-подготовительный. Собрание студентов с участием руководителей практики со стороны кафедры. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с индивидуальным заданием студента на учебную практику.	Первый день практики
2	Основной. Изучение российских и зарубежных источников информации в сфере профессиональной деятельности. Выполнение индивидуального задания и написание отчёта студента по учебной практике.	1 – 2 неделя практики (2-13 день)
3	Итоговый. Подготовка и защита отчета студента по учебной практике.	Последний день практики
	Итого:	2 недели

6. Формы отчетности по учебной практике

По итогам прохождения учебной (ознакомительной) практики обучающийся в течение 2 недель подготавливает и представляет на кафедру следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на учебную (ознакомительную) практику (Приложение №1);
- отчет по учебной (ознакомительной) практике (Приложение № 2);
- дневник по учебной (ознакомительной) практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- оценочный лист освоенных обучающимися компетенций.

По итогам прохождения учебной (ознакомительной) практики обучающийся предоставляет руководителю практикой от кафедры «Отчет по учебной практике» в течение трех дней с момента окончания практики. Отчет предоставляется в распечатанном виде с подписями руководителей практик от кафедры.

Аттестация по итогам учебной практики осуществляется на основе оценки выполнения обучающимся индивидуального задания, отзыва руководителей практики об уровне сформированности компетенций (в соответствии с учебным планом). Форма контроля учебной (ознакомительной) практики –зачет с оценкой.

Отчет обучающихся должен включать следующие разделы:

- 1.Оглавление.
2. Введение (история развития отрасли; ассортимент продукции легкой промышленности).
3. Техника безопасности при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ

4. Характеристика ручных и машинных работ;
5. Устройство и характеристика основного оборудования;
6. Характеристика влажно-тепловых работ;
7. Заключение, в котором необходимо указать прогрессивное оборудование, используемое в изготовлении швейных изделий.

Общие требования к оформлению отчета

Отчет оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-95.

Отчет оформляется в текстовом редакторе MS WinWord. Общий объем не должен превышать 30-35 страниц на листах формата А4. Шрифт: Times New Roman, 14, абзац — красная строка, интервал — полуторный, выравнивание — по ширине.

Каждая структурная часть отчета начинается с новой страницы.

Текст делят на разделы, подразделы, пункты, пронумерованные арабскими цифрами.

Каждый раздел следует начинать с нового листа. Введение и заключение не нумеруют.

Страницы отчета проставляют арабскими цифрами в правом верхнем углу, включая в общую нумерацию титульный лист, таблицы, рисунки.

Таблицы, рисунки, формулы нумеруют последовательно арабскими цифрами в пределах раздела. Ссылки по тексту и список использованной литературы оформляют согласно требованиям ГОСТ 2.105-95.

Листы должны быть сброшюрованы в папке скоросшивателе.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по учебной практике

Учебная (ознакомительная) практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуются преподавателем (руководителем практики) по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации последний рабочий день недели, завершающий практику.

Аттестация по итогам производственной практики осуществляется на основании отчетной документации и представления результатов практики на итоговой конференции, оценки уровня сформированности компетенций.

Дифференцированный зачет по учебной (ознакомительной) практике выставляется в соответствии с семестровым рейтинговым баллом по 100-бальной шкале (на основании «Положения о балльно-рейтинговой системе оценки знаний обучающихся и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ», протокол № 7 от 04.09.2017). Для получения дифференцированного зачета семестровый балл должен быть выше минимального (от 50 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

- от 87 до 100 баллов – «отлично»
- от 74 до 86 баллов – «хорошо»
- от 60 до 73 баллов – «удовлетворительно»
- 60 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной документации, сданной обучающимся на кафедру по окончании практики, преподаватель-руководитель практики принимает решение о допуске обучающегося к защите отчета по практике.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики

При прохождении учебной практики в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013. — 165 с. — ISBN 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL	ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/18263.html Доступ с любой точки интернет после регистрации с

	IP-адресов КНИТУ
2. Горелкина Т.Т. Технология швейных изделий: учебное пособие / Т. Т. Горелкина. - Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина. - Часть 1: Технология изготовления верхней одежды. - 2017. - 49 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/128170 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
3. Основы применения ЭВМ в технологиях легкой промышленности: учеб. пособие / Л.Н. Абуталипова, Р.Р. Фаткуллина; Казан. нац. исслед. технол. ин-т. Казань: Изд-во КНИТУ. - 2016. - 120 с.	66 экз. в УНИЦ КНИТУ. Электронная библиотека УНИЦ КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/Abutalipova-osnovy_primeneniya_EVM.pdf Доступ с IP адресов КНИТУ

8.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

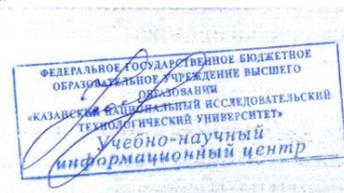
Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Определение ассортимента и конструкции швейного изделия [Методические пособия]: метод. указания / Казанский нац. исслед. технол. ун-т; сост.: Е.Ю. Семенова, Р.Г. Миннибаева. - Казань: Изд-во -КНИТУ. - 2017. - 18 с.	10 экз. в УНИЦ КНИТУ. В ЭБ КНИУ КНИТУ: http://ft.kstu.ru/ft/Semenova-opredelenie_assortimenta_i_konstruk_shv_izd.pdf Доступ с IP-адресов КНИТУ
2. Меликов, Е. Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] : учеб. пособие. — М. : КДУ, 2007. — 270, [2] с. : ил., табл. — Авт. указ. на обороте тит. л. — Библиогр.: с.268-269 (27 назв.)	300 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. Бузов Б. А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебники] : учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности". — М. : Академия, 2006. — 171, [5] с. : ил., табл. — (Высшее профессиональное образование). — Библиогр.: с.169-170 (25 назв.). — ISBN 5-7695-2692-0.	50 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Назарова, Анна Ивановна. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам [Учебники] : учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий". — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Легпромбытиздат, 1986. — 335 с. : ил.	28 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Бузов Б.А. Материалы для одежды. Ткани: учебное пособие / Б.А. Бузов, Г.П. Румянцева. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М. - 2020. - 224 с.	ЭБС «Знаниум» https://znanium.com/catalog/product/1080387 Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
6. Бузов Б. А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды : учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М. - 2021. - 192 с.	ЭБС «Знаниум» https://znanium.com/catalog/product/1203905

	Доступ с любой точки интернет после регистрации с IP-адресов КНИТУ
--	--

8.3 Электронные источники информации

При прохождении учебной практики использование электронных источников информации:

1. Научная Электронная Библиотека (НЭБ) – Режим доступа: <http://elibrary.ru>
2. ЭБС «КнигаФонд» – Режим доступа: www.knigafund.ru
3. ЭБС Znanium – Режим доступа: <http://znanium.com>
4. ЭБС «Лань» - режим доступа: <https://e.lanbook.com/>
5. ЭБС «IPRbooks» – режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
6. ЭК УНИЦ КНИТУ: <http://ruslan.kstu.ru>
7. ЭБ УНИЦ КНИТУ: <http://ft.kstu.ru/ft/>



Согласовано: Зав. сектором ОКУФ

8.4 Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

1. Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>
2. Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» - Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>
3. Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»- Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271
4. Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»- Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327
5. Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»- Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>
6. Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»- Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>
7. Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный: <https://www.prosmi.ru/catalog/2378>
8. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «ТЭХЭКСПЕРТ» – Доступ свободный: <http://docs.cntd.ru/>

9. Материально-техническое обеспечение практики

При прохождении студента учебной практики в вузе, используется следующее материально-техническое обеспечение кафедры МТЛП:

1) оборудование специализированной лаборатории технологии изделий легкой промышленности: многооперационная стачивающая машина Janome SL 2022; многооперационная стачивающая машина Janome MY EXCEL 1221; оверлок многооперационный – Janome ML 784 шт; оверлок краеобметочный Yamata FY 2100-3; стачивающе-обметочная швейная машина Yamata 2100; универсальная швейная машина 1022 класс; многооперационная стачивающая машина Seiko special; универсальная стачивающая машина 97 класс; петельная машина класс 72 702; скорняжная машина Shanggong GP 3-202; швейная машина HIG HLEAD GC 0618-1; швейная машина Golden Wheel GS 2180. Утюжильное оборудование: доска гладильная с рукавом Bieffe; электроутюг ELNA 186S; утюг с вертикальным отпариванием Binatone S1-2800; щетка паровая Bieffe; утюг гладильный

Bieffe, а также манекены мужские и женские раздвижные, колодки для ВТО, зеркала, ножницы, лекала, фурнитура).

В качестве средств визуализации информации при защите отчетов по учебной практике могут применяться проектор и интерактивная доска.

10. Образовательные технологии

Занятия, проводимые в интерактивных формах по учебному плану по направлению подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология и проектирование изделий индустрии моды» не предусмотрены.