

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего образования  
«Казанский национальный исследовательский  
технологический университет»  
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

**УТВЕРЖДАЮ**

Проректор по учебной работе

А.В. Бурмистров

«29» июня 2020 г.



Рабочая программа дисциплины в виде электронного документа выгружена из информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу  
Простая электронная подпись, ID подписи: 1020  
Подписал Проректор по учебной работе А.В. Бурмистров  
Дата 29.06.2020

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

по дисциплине «ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА»

Направление подготовки:	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Профиль:	Конструирование швейных изделий
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Институт:	Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Факультет:	Факультет дизайна и программной инженерии
Кафедра-разработчик:	Кафедра «Материалов и технологий легкой промышленности»
Курс; семестр	1; 2, 3

Вид нагрузки	Часы	Зачётные единицы
Лекция	6	0,17
Лабораторная работа	10	0,28
Контроль самостоятельной работы	10	0,28
Самостоятельная работа	78	2,17
Форма аттестации: Зачет (3 сем), Контрольная работа (3 сем)	4	0,11
Всего	108	3

Рабочая программа составлена с учётом требований Федерального государственного образовательного стандарта (приказ № 962 от 22.09.2017) по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности для профиля «Конструирование швейных изделий» на основании учебных планов набора обучающихся 2020 года.

Разработчик программы:

Доцент А.А. Сухова

---

Профессор А.А. Азанова

---

### **СОГЛАСОВАНО**

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Материалов и технологий легкой промышленности», протокол от 21.05.2020 г. № 14.

Заведующий кафедрой *Согласовано* Л.Н. Абуталипова

### **УТВЕРЖДЕНО**

Начальник центра УМЦ

*Утверждаю*

Л.А. Китаева

## **1. Цели освоения дисциплины**

Целями освоения дисциплины «Техническая подготовка производства» являются:

- а) формирование знаний о технической и технологической подготовке швейного производства;
- б) приобретение навыков разработки технологической документации;
- в) теоретическая и практическая подготовка студентов к профессиональной деятельности по использованию информационных технологий при проектировании технологических процессов производства швейных изделий.

## **2. Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Дисциплина «Техническая подготовка производства» относится к формируемой участниками образовательных отношений части ООП и формирует у обучающихся по профилю «Конструирование швейных изделий» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Техническая подготовка производства» обучающийся по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

1. Информатика ( школьный курс )
2. Информационные технологии
3. Математика ( школьный курс )

Дисциплина «Техническая подготовка производства» является предшествующей и необходима для успешного освоения последующих дисциплин:

1. Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
2. Информационные технологии в профессиональной деятельности
3. Конструирование изделий легкой промышленности
4. Основы машиноведения швейного производства
5. Производственная практика (преддипломная практика)

## **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины**

**ПК-1 Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании и производстве одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха**

ПК-1.1. Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований

ПК-1.2. Умеет использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

ПК-1.3. Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

### **Знать:**

- современные формы и методы организации технической подготовки производства и базовые основы методов и приемов в производстве одежды;
- методику выполняемых расчетов при подготовке производства;
- современные направления совершенствования технологических процессов и оборудования швейного производства

### **Уметь:**

- формулировать предложения по существующему и возможному техническому оснащению производственных процессов швейного производства; использовать базовые знания для исследования и совершенствования процессов производства одежды
- оценивать производственные и непроизводственные затраты производства на этапе технической подготовки;
- ориентироваться в современных технических средствах швейного производства;
- выполнять необходимые расчеты по определению производственной программы предприятия

**Владеть:**

- навыками формирования ассортимента швейного предприятия;
- навыками расчета экономических показателей производства при долгосрочном и краткосрочном планировании производства и совершенствования производственных процессов

**4. Структура и содержание дисциплины**

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	2	2				7	Контрольная работа
	<b>Итого по семестру</b>	<b>2</b>	<b>2</b>				<b>7</b>	
1.	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	3				2	17	Контрольная работа; Лабораторная работа
2.	Техническое оснащение производственных процессов. Основы организации поточного производства	3	2		4	2	18	Лабораторная работа
3.	Нормирование	3	1		2	3	18	
4.	Планирование производства	3	1		4	3	18	
	<b>Итого по семестру</b>	<b>3</b>	<b>4</b>		<b>10</b>	<b>10</b>	<b>71</b>	<b>Зачет, Контрольная работа</b>

**5. Содержание лекционных занятий по темам**

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	5
1.	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	2	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	ПК-1.1
2.	Техническое оснащение производственных процессов. Основы организации поточного производства	2	Техническое оснащение производственных процессов. Основы организации поточного производства	ПК-1.1
3.	Нормирование	1	Нормирование	ПК-1.1
4.	Планирование производства	1	Планирование производства	ПК-1.1
	<b>ВСЕГО</b>	<b>6</b>		

## 6. Содержание практических/семинарских занятий

Проведение практических/семинарских занятий не предусмотрено учебным планом

## 7. Содержание лабораторных занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	6
1.	Техническое оснащение производственных процессов. Основы организации поточного производства	4	Предварительный расчет швейного потока, выбор оборудования и технологической оснастки	ПК-1.2 ПК-1.3
2.	Нормирование	2	Определение материалоемкости швейных изделий и планирование себестоимости и цены	ПК-1.2 ПК-1.3
3.	Планирование производства	4	Определение объемов текущего производства	ПК-1.2 ПК-1.3
	<b>ВСЕГО</b>	<b>10</b>		

## 8. Самостоятельная работа

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	7	подготовка к контрольной работе	ПК-1.1
2.	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	17	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
3.	Техническое оснащение производственных процессов. Основы организации поточного производства	18	подготовка к лабораторной работе	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
4.	Нормирование	18	подготовка к лабораторной работе	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
5.	Планирование производства	18	подготовка к лабораторной работе	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
	<b>ВСЕГО</b>	<b>78</b>		

### 8.1 Контроль самостоятельной работы

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Планирование ассортимента и подготовка модели в производство	2	прием лабораторной работы, проверка контрольной работы	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
2.	Техническое оснащение производственных процессов. Основы организации поточного производства	2	прием лабораторной работы	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
3.	Нормирование	3	прием лабораторной работы	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
4.	Планирование производства	3	прием лабораторной работы	ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-1.3
	<b>ВСЕГО</b>	<b>10</b>		

## 9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности обучающихся в рамках дисциплины «Техническая подготовка производства» используется рейтинговая система. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в «Положении о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» ФГБОУ ВО КНИТУ.

Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. За контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу).

Оценочные средства	Кол-во	Мин.баллов	Макс.баллов
<b>3-й семестр</b>			
Лабораторная работа	3	45	75
Контрольная работа	1	15	25
<b>Итого</b>		<b>60</b>	<b>100</b>

## 10. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и итоговой аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

## 11. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

### 11.1. Основная литература

При изучении дисциплины «Техническая подготовка производства» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Основные источники информации	Количество экземпляров
Т. В. Бутко, М. А. Гусева, Е. Г. Андреева, Характеристика основных этапов конструкторско- технологической подготовки производства швейных изделий [Электронный ресурс] учебное пособие: Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2017	<a href="https://e.lanbook.com/book/128847">https://e.lanbook.com/book/128847</a> Режим доступа: по подписке КНИТУ
И. В. Виниченко, О. А. Рашева, О. В. Ревякина, Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности [Прочее] учебное пособие: Омск : Издательство ОмГТУ, 2017	<a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=493430">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=493430</a> Режим доступа: по подписке КНИТУ

А.Н. Бадрутдинова, А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий [Электронный ресурс] учеб. пособие: Казань : Изд-во КНИТУ, 2015	<a href="http://ft.kstu.ru/ft/Azanova-podgotovitelno_raskroinoe_proizvodstvo.pdf">http://ft.kstu.ru/ft/Azanova-podgotovitelno_raskroinoe_proizvodstvo.pdf</a> Доступ с IP адресов КНИТУ
--	--

### 11.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Количество экземпляров
, Техническая подготовка производства на швейных предприятиях [Прочее] учеб. пособие: Казань : Изд-во КНИТУ, 2018	3 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Н. И. Смирнова, Т. Ю. Воронкова, Конструкторско-технологическое обеспечение предприятий индустрии моды [Прочее] Лабораторный практикум: Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2018	<a href="http://znanium.com/go.php?id=975905">http://znanium.com/go.php?id=975905</a> Режим доступа: по подписке КНИТУ
С. В. Яковлева, Системное проектирование процессов технической подготовки гибкого швейного производства [Электронный ресурс] : Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2012	<a href="https://e.lanbook.com/book/128574">https://e.lanbook.com/book/128574</a> Режим доступа: по подписке КНИТУ
А.А. Азанова, М.Н. Сафиуллина, Техническая подготовка производства [Электронный ресурс] методические указания к лабораторным работам: Казань : КНИТУ, 2012	<a href="http://ft.kstu.ru/ft/Azanova-TPP.pdf">http://ft.kstu.ru/ft/Azanova-TPP.pdf</a> Доступ с IP адресов КНИТУ

### 11.3. Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Техническая подготовка производства» предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ: Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. ЭБС «Лань»: Режим доступа: <https://e.lanbook.com>
3. Образовательная платформа «Юрайт»: Режим доступа: <https://urait.ru/>
4. ЭБС «Znanium.com»: Режим доступа: <http://znanium.com/>
5. ЭБС Университетская библиотека онлайн: Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>
6. ЭБС IPRbooks: Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
7. ЭБС BOOK.ru : Режим доступа: <https://www.book.ru/>
8. Научная электронная библиотека <https://elibrary.ru/>

**УНИЦ**  
*Согласовано*

### 11.4. Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Базы данных

Scopus Доступ свободный: [www.scopus.com](http://www.scopus.com)

Web of Science Доступ свободный: [apps.webofknowledge.com](http://apps.webofknowledge.com)

Информационные справочные системы

Справочно-правовая система «ГАРАНТ» Доступ свободный: [www.garant.ru](http://www.garant.ru)

Справочно-правовая система «КонсультантПлюс» Доступ свободный: [www.consultant.ru](http://www.consultant.ru)

Производственный журнал «Вестник Текстильлегпрома». Сайт журнала «Вестник

Текстильлегпрома». – Доступ свободный: <http://textileexpo.ru/novosti/11-novosti-otrasli/504-vestnik-tekstillegproma-vesna-2020>

Журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». – Доступ свободный: <https://ttp.ivgpu.com/>

Научный журнал «Костюмология». Сайт журнала «Костюмология». – Доступ свободный: <https://kostumologiya.ru/o-zhurnale.html>

Информационная справочно-правовая система «Техэксперт». Сайт справочно-правовой системы «Техэксперт». - Доступ свободный: <http://docs.cntd.ru/>

## **12. Материально-техническое обеспечение дисциплины**

Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Техническая подготовка производства»:

Офисные и деловые программы: ABBYY FineReader 9.0 проф;

Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Russian;

Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Professional Russian;

Офисные и деловые программы: MS Office 2010-2016 Standard

Архиватор 7 Zip

Блокнот Notepad

Яндекс Браузер

Учебные аудитории для проведения учебных занятий оснащены оборудованием:

Оборудование специализированной лаборатории технологии изделий легкой промышленности (многооперационная стачивающая машина Janome SL 2022; многооперационная стачивающая машина Janome MY EXCEL 1221; оверлок многооперационный – Janome ML 784 шт; оверлок краеобметочный Yamata FY 2100-3; стачивающе-обметочная швейная машина Yamata 2100; универсальная швейная машина 1022 класс; многооперационная стачивающая машина Seiko special; универсальная стачивающая машина 97 класс; петельная машина класс 72 702; скорняжная машина Shanggong GP 3-202; швейная машина HIG HLEAD GC 0618-1; швейная машина Golden Wheel GS 2180. Утюжильное оборудование: доска гладильная с рукавом Bieffe; электроутюг ELNA 186S; утюг с вертикальным отпариванием Binatone S1-2800; щетка паровая Bieffe; утюг гладильный Bieffe, а также манекены мужские и женские раздвижные, колодки для ВТО, зеркала, ножницы, лекала, фурнитура).

Техническими средствами:

1. интерактивная система SMART SBM600i6,

2. проектор и экран для проведения занятий и семинаров.

Помещения для самостоятельной работы оснащены компьютерной техникой:

1. компьютерный класс,

2. комплект: Ноутбук ASUS X 552/N3540/4Gb/500/DVD/M920 1 Gb предустановленная Windows 64 bit ,

2. персональные компьютеры,

с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечены доступом в электронную информационную среду КНИТУ. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

## **13. Образовательные технологии**

В процессе освоения дисциплины «Техническая подготовка производства» используются следующие образовательные технологии:

- дискуссия;

- изучение и закрепление нового материала на интерактивной лекции (лекция-беседа, лекция – дискуссия, лекция с разбором конкретных ситуаций, лекция с заранее запланированными ошибками, лекция- пресс-конференция, мини-лекция)