

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Казанский национальный исследовательский
технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

А.В. Бурмистров

«29» июня 2020 г.



Рабочая программа дисциплины в виде электронного документа выгружена из информационной системы управления университетом и соответствует оригиналу
Простая электронная подпись, ID подписи: 1020
Подписал Проректор по учебной работе А.В. Бурмистров
Дата 29.06.2020

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине «ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

Направление подготовки:	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Профиль:	Конструирование швейных изделий
Квалификация выпускника:	Бакалавр
Форма обучения:	Заочная
Институт:	Институт технологии легкой промышленности, моды и дизайна
Факультет:	Факультет дизайна и программной инженерии
Кафедра-разработчик:	Кафедра «Материалов и технологий легкой промышленности»
Курс; семестр	3-4; 11, 8, 9

Вид нагрузки	Часы	Зачётные единицы
Лекция	8	0,22
Лабораторная работа	18	0,5
Контроль самостоятельной работы	8	0,22
Самостоятельная работа	164	4,56
Форма аттестации: Контрольная работа (9 сем, 11 сем), Экзамен (9 сем, 11 сем)	18	0,5
Всего	216	6

Рабочая программа составлена с учётом требований Федерального государственного образовательного стандарта (приказ № 962 от 22.09.2017) по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности для профиля «Конструирование швейных изделий» на основании учебных планов набора обучающихся 2020 года.

Разработчик программы:

Старший преподаватель

Р.Г. Миннебаева

СОГЛАСОВАНО

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Материалов и технологий легкой промышленности», протокол от 21.05.2020 г. № 14.

Заведующий кафедрой *Согласовано* Л.Н. Абуталипова

УТВЕРЖДЕНО

Начальник центра УМЦ

Утверждаю

Л.А. Китаева

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» являются:

- а) формирование знаний о современных технологиях производства одежды с учетом требований к материалам, конструктивно-модельным особенностям изделия и оборудованию;
- б) обучение основам применения нормативно-технической документации при разработке технологических процессов производства изделий легкой промышленности;
- в) обучение технологии проектирования процесса изготовления изделий легкой промышленности с учетом выбора безопасных технических средств.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» относится к обязательной части ООП и формирует у обучающихся по профилю «Конструирование швейных изделий» набор знаний, умений, навыков и компетенций.

Для успешного освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» обучающийся по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

1. Основы машиноведения швейного производства

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» является предшествующей и необходима для успешного освоения последующих дисциплин:

1. Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства
2. Принципы управления качеством

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

ОПК-6.1. Знает характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

ОПК-6.2. Умеет выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность

ОПК-6.3. Владеет навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

Знать:

- основные требования к конструкции модели одежды на технологичность;
- современные методы обработки деталей и узлов одежды;
- методы и принципы анализа характеристик эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении одежды;
- основы оформления нормативно-технической документации на изготовление образцов изделий легкой промышленности;
- методику проведения технического контроля качества изделий легкой промышленности.

Уметь:

- разрабатывать рациональную и эффективную технологию обработки деталей и узлов одежды;
- выявлять на основе анализа параметров материалов и технических характеристик

оборудования, эффективные и безопасные технологии производства одежды;

- разрабатывать нормативно-техническую документацию на изготовление образцов изделий легкой промышленности;

- проводить технический контроль качества изделий на различных этапах производства одежды.

Владеть:

- навыками выбора эффективных и безопасных технических средств, технологий в производстве одежды;

- навыками разработки и оформления нормативно-технической документации на изготовление образцов изделий легкой промышленности;

- навыками проведения технического контроля качества изделий легкой промышленности на этапах производства «сырье-полуфабрикат-готовое изделие»

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)					Оценочные средства для проведения текущей и промежуточной аттестации
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные	КСР	СРС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Соединение деталей одежды	8	2				7	Контрольная работа
	Итого по семестру	8	2				7	
1.	Влажно-тепловая обработка деталей	9	0,5		2	1	19	Лабораторная работа
2.	Технология изготовления швейных изделий	9	3		10	1	32	Лабораторная работа; Тест
3.	Технический контроль качества швейных изделий	9	0,5			2	19	Контрольная работа; Экзамен
	Итого по семестру	9	4		12	4	70	Контрольная работа, Экзамен
1.	Технология подготовки производства и раскрой материалов	11	2		6	4	87	Контрольная работа; Лабораторная работа; Тест; Экзамен
	Итого по семестру	11	2		6	4	87	Контрольная работа, Экзамен

5. Содержание лекционных занятий по темам

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	5
1.	Соединение деталей одежды	1	Характеристика и свойства ниточных соединений деталей одежды	ОПК-6.1
2.		1	Характеристика и свойства клеевых и сварных соединений одежды	ОПК-6.1
3.	Влажно-тепловая обработка деталей	0,5	Характеристика влажно-тепловой обработки деталей	ОПК-6.1
4.	Технология изготовления швейных изделий	1	Начальная обработка деталей и узлов одежды, технологический процесс обработки и сборки карманов, технологический процесс обработки и сборки бортов	ОПК-6.1
5.		1	Технологический процесс обработки и сборки воротников и соединение их с изделиями, технологический процесс обработки и сборки рукавов и соединение их с изделиями, технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки и соединение их с изделием	ОПК-6.1
6.		1	Технологический процесс обработки верхних, нижних срезов и застежек поясной одежды, Окончательная отделка готовых изделий	ОПК-6.1
7.	Технический контроль качества швейных изделий	0,5	Характеристика технического контроля качества швейных изделий	ОПК-6.1
8.	Технология подготовки производства и раскрой материалов	1	Производственная структура швейного предприятия, задачи экспериментального, подготовительного и раскройного цехов швейного производства.	ОПК-6.1
9.		1	Подготовка материалов к раскрою, раскрой материалов	ОПК-6.1
	ВСЕГО	8		

6. Содержание практических/семинарских занятий

Проведение практических/семинарских занятий не предусмотрено учебным планом

7. Содержание лабораторных занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	4	6
1.	Влажно-тепловая обработка деталей	2	Влажно-тепловая обработка деталей	ОПК-6.2 ОПК-6.3
2.	Технология изготовления швейных изделий	4	Технологические процессы изготовления карманов швейных изделий	ОПК-6.2 ОПК-6.3
3.		2	Технологические процессы обработки и сборки бортов швейных изделий	ОПК-6.2 ОПК-6.3

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема занятия	Индикаторы достижения компетенции	
1	2	3	4	6	
4.		1	Технологические процессы обработки и сборки воротников швейных изделий	ОПК-6.2 ОПК-6.3	
5.		1	Технологические процессы обработки и сборки рукавов швейных изделий	ОПК-6.2 ОПК-6.3	
6.		1	Технологический процесс обработки подкладки и соединение его с изделием	ОПК-6.2 ОПК-6.3	
7.		1	Технологические процессы обработки застежки, верхних и нижних срезов поясных изделий	ОПК-6.2 ОПК-6.3	
8.		Технология подготовки производства и раскрой материалов	2	Определение площади лекал деталей одежды	ОПК-6.2 ОПК-6.3
9.			2	Изучение способов раскладки лекал	ОПК-6.2 ОПК-6.3
10.			2	Изучение серийной системы раскроя. Расчёт серий	ОПК-6.2 ОПК-6.3
ВСЕГО		18			

8. Самостоятельная работа

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Безопасные технические средства и технологии в производстве изделий легкой промышленности.	7	подготовка к контрольной работе	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
2.	Нормативно-техническая документация в области изготовления изделий легкой промышленности.	19	подготовка к лабораторной работе	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
3.	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	32	подготовка к лабораторной работе, подготовка к тестированию	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
4.	Технический контроль качества швейных изделий	19	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе, подготовка к экзамену	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
5.	Экспериментальное производство:- разработка ассортиментной концепции предприятия;- технологическая проработка методов обработки новых изделий и разработка оптимальных режимов технологического процесса;- нормирование расхода всех используемых для изготовления изделия материалов;- определение рентабельности модели;- обновление ассортимента изделий с учетом требований потребителя и направления моды.	44	подготовка к лабораторной работе, подготовка к тестированию	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
6.	Подготовительно-раскройное производство:- структурно-классификационная схема функций подготовительно-раскройного производства;- номенклатура операций типового технологического процесса подготовительно-раскройного производства;- особенности работы подразделений подготовительно-раскройного производства;- схема	43	подготовка к контрольной работе, подготовка к лабораторной работе, подготовка к экзамену	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма СРС	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
	информационной взаимосвязи в подготовительно-раскройном цехе.			
	ВСЕГО	164		

8.1 Контроль самостоятельной работы

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Часы	Форма КСР	Индикаторы достижения компетенции
1	2	3	5	6
1.	Нормативно-техническая документация в области изготовления изделий легкой промышленности.	1	прием лабораторной работы	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
2.	Направления совершенствования методов обработки швейных изделий	1	прием лабораторной работы, проверка тестирования	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
3.	Технический контроль качества швейных изделий	2	прием лабораторной работы, прием экзамена, проверка контрольной работы	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
4.	Экспериментальное производство:- разработка ассортиментной концепции предприятия;- технологическая проработка методов обработки новых изделий и разработка оптимальных режимов технологического процесса;- нормирование расхода всех используемых для изготовления изделия материалов;- определение рентабельности модели;- обновление ассортимента изделий с учетом требований потребителя и направления моды.	2	прием лабораторной работы, проверка тестирования	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
5.	Подготовительно-раскройное производство:- структурно-классификационная схема функций подготовительно-раскройного производства;- номенклатура операций типового технологического процесса подготовительно-раскройного производства;- особенности работы подразделений подготовительно-раскройного производства;- схема информационной взаимосвязи в подготовительно-раскройном цехе	2	прием лабораторной работы, прием экзамена, проверка контрольной работы	ОПК-6.1 ОПК-6.2 ОПК-6.3
	ВСЕГО	8		

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний

При оценке результатов деятельности обучающихся в рамках дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» используется рейтинговая система. Максимальное и минимальное количество баллов по различным видам учебной работы описано в «Положении о балльно-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» ФГБОУ ВО КНИТУ.

Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля. За контрольные точки студент может получить минимальное и максимальное количество баллов (см. таблицу).

Оценочные средства	Кол-во	Мин.баллов	Макс.баллов
9-й семестр			
Лабораторная работа	8	24	42
Контрольная работа	1	6	9

Тест	1	6	9
Экзамен	1	24	40
Итого		60	100
11-й семестр			
Лабораторная работа	3	24	42
Тест	1	6	9
Контрольная работа	1	6	9
Экзамен	1	24	40
Итого		60	100

10. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и итоговой аттестации разрабатываются согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформляются отдельным документом.

11. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

11.1. Основная литература

При изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Основные источники информации	Количество экземпляров
П. Н. Умняков, Н. В. Соколов, Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2018	http://znanium.com/go.php?id=945975 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Ф.Р. Ковалева, Р.Б. Файзуллина, Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Учебник] учеб. пособие: Казань : , 2014	70 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова, Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] Учебное пособие: Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013	http://www.iprbookshop.ru/18263.html Режим доступа: по подписке КНИТУ

11.2. Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Количество экземпляров
Е. . Меликов, Л. . Золотцева, В. . Мурыгин [и др.], Лабораторный практикум по технологии швейных изделий [Лабораторные работы] учеб. пособие: М. : КДУ, 2007	300 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Н. М. Конопальцева, Н.А. Крюкова, Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды [Прочее] Учебное пособие: Москва : Издательство "ФОРУМ"; Москва : ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М", 2013	http://znanium.com/go.php?id=406879 Режим доступа: по подписке КНИТУ
Б. . Бузов, Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация [Учебник] учеб. пособие для	50 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

студ. вузов, обуч. по напр. 260900 "Технология и конструирование изделий легкой промышленности": М. : Академия, 2006	
А. . Назарова, А.В. Савостицкий, И.А. Куликова, Технология швейных изделий по индивидуальным заказам [Учебник] учебник для студ. вузов, обуч. по спец. "Технология швейных изделий": М. : Легпромбытиздат, 1986	28 экз. УНИЦ ФГБОУ ВО «КНИТУ»

11.3. Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» предусмотрено использование электронных источников информации:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ: Режим доступа: <http://ruslan.kstu.ru/>
2. ЭБС «Лань»: Режим доступа: <https://e.lanbook.com>
3. Образовательная платформа «Юрайт»: Режим доступа: <https://urait.ru/>
4. ЭБС «Znanium.com»: Режим доступа: <http://znanium.com/>
5. ЭБС Университетская библиотека онлайн: Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>
6. ЭБС IPRbooks: Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/>
7. ЭБС BOOK.ru : Режим доступа: <https://www.book.ru/>
8. Научная электронная библиотека <https://elibrary.ru/>

УНИЦ
Согласовано

11.4. Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Базы данных

Scopus Доступ свободный: www.scopus.com

Web of Science Доступ свободный: apps.webofknowledge.com

Информационные справочные системы

Справочно-правовая система «ГАРАНТ» Доступ свободный: www.garant.ru

Справочно-правовая система «КонсультантПлюс» Доступ свободный: www.consultant.ru

Производственный журнал «Легкая промышленность. Курьер». Сайт журнала «Легкая промышленность. Курьер» – Доступ свободный: <https://www.lp-magazine.ru/>

Производственный журнал «Текстильлегпром». Сайт журнала «Текстильлегпром» -Доступ свободный: <http://textilexpo.ru/>

Научно-технический и производственный журнал «Швейная промышленность». Сайт журнала «Швейная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8271

Научно-технический и производственный журнал «Текстильная промышленность». Сайт журнала «Текстильная промышленность»-Доступ свободный: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9327

Научный журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности»-Доступ свободный: <http://journal.prouniver.ru/tlp/>

Научно-технический журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности». Сайт журнала «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности»-Доступ свободный: <http://education.ivanovo.ru/IGTA/NASHZHUR.htm>

Журнал «Швейное производство» Сайт журнала «Швейное производство» – Доступ свободный: <https://www.prosmi.ru/catalog/2378>

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Технология изделий легкой промышленности»:

Офисные и деловые программы: ABBYY FineReader 9.0 проф;
Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Russian;
Офисные и деловые программы: MS Office 2007 Professional Russian;
Офисные и деловые программы: MS Office 2010-2016 Standard
Архиватор 7 Zip
Блокнот Notepad
Яндекс Браузер

Учебные аудитории для проведения учебных занятий оснащены оборудованием:

- доска меловая,
- учебные парты и стулья,
- стол и стул преподавателя

техническими средствами обучения:

- интерактивная система SMART SBM600i6,
- проектор и экран для проведения занятий и семинаров

Помещения для самостоятельной работы оснащены компьютерной техникой:

1. персональные компьютеры,
2. предустановленная на компьютеры OEM- версия операционной системы (ОС) MS Windows (без отдельного договора), ОС Microsoft Windows
3. комплект: Ноутбук ASUS X 552/N3540/4Gb/500/DVD/M920 1 Gb предустановленная Windows 64 bit

13. Образовательные технологии

Количество часов занятий, проводимых в интерактивных формах в учебном процессе по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности» составляет 6 ч.

В процессе освоения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» используются следующие образовательные технологии:

- творческие задания;
- работа в малых группах;
- дискуссия;
- изучение и закрепление нового материала на интерактивной лекции (лекция-беседа, лекция – дискуссия, лекция с разбором конкретных ситуаций, лекция с заранее запланированными ошибками);
- эвристическая беседа;
- системы дистанционного обучения;