

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Денисовой Яны Владимировны
«Методология и инструментарий разработки интегрированных систем
менеджмента в цепях поставок машиностроительных предприятий»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по
специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация.
Организация производства

Обеспечение технологического суверенитета машиностроительной отрасли напрямую зависит от способности отечественных предприятий выстраивать эффективные межотраслевые кооперационные связи, гарантирующие стабильное качество продукции на всех этапах ее жизненного цикла. Существующий научно-методический задел в области управления качеством преимущественно ограничен рамками отдельного предприятия и не учитывает специфику распределенных цепей поставок, что особенно критично в условиях импортозамещения. Диссертационное исследование, направленное на создание методологии и комплексного инструментария интегрированных систем менеджмента в цепях поставок, восполняет данный пробел и имеет высокую практическую востребованность. В этой связи диссертационное исследование Денисовой Я.В., посвященное разработке методологии и инструментария интегрированных систем менеджмента в цепях поставок, является своевременным и отвечает насущным потребностям отечественной промышленности.

В автореферате четко прослеживается авторская позиция о необходимости перехода от локальных систем менеджмента качества, ограниченных рамками отдельного предприятия, к интегрированным системам, охватывающим всю цепь поставок. Автором обосновано, что существующие стандарты и подходы не в полной мере отражают актуальные потребности межотраслевой кооперации, особенно в условиях реализации проектов технологического суверенитета. Выявлены и структурированы ключевые «разрывы» в межотраслевом взаимодействии, включая отсутствие единых стандартов передачи данных, несовпадение регламентов оценки качества на стыках «поставщик-интегратор» и дефицит сквозной прослеживаемости ответственности за дефекты.

На основе материала, представленного в автореферате, правомерно утверждать, что цель и задачи, поставленные в исследовании Денисовой Я.В., полностью выполнены. Основные положения и научная новизна, заявленные в автореферате, отражают логику, структуру и последовательность излагаемых результатов диссертационного исследования. К наиболее значимым научным результатам, обладающим признаками новизны, следует отнести:

1. Разработку архитектуры интегрированной системы менеджмента в цепях поставок (ИСМ ЦП), ориентированной на обеспечение технологической локализации производства. Отличительной особенностью предложенных подходов является комплексный учет специфики цепей поставок, достигаемый посредством конвергенции стандартов качества, безопасности и партнерства, а также применением процессного, системного и риск-ориентированного подходов.

2. Создание графической модели цифровой платформы управления единым информационным пространством, обеспечивающей межпрограммный обмен данными на всех этапах жизненного цикла продукции. Платформа позволяет автоматизировать формирование технологических карт с учетом отечественного оборудования, моделировать процессы для снижения импортозависимости и управлять несоответствующей продукцией.

3. Проведение математического моделирования ключевых факторов качества межотраслевого взаимодействия. Факторным анализом выделены четыре ключевых фактора, формирующих качество межотраслевого взаимодействия: ресурсосбережение и наукоемкость производства, производительность труда и инновации, основные фонды и инвестиции, экологизация и темпы роста.

4. Разработку методики оценки эффективности функционирования ИСМ ЦП, отличающейся унифицированным подходом ко всем участникам цепочки создания ценности и смещением фокуса с контроля готовой продукции на превентивную оценку межфирменного взаимодействия.

5. Разработку организационно-методического инструментария формирования системы локальных стандартов, базирующегося на алгоритме их иерархического ранжирования по этапам машиностроительного производства с применением риск-ориентированного подхода.

Автором в процессе исследования использована достаточно широкая методологическая и теоретическая база, включающая методы математического моделирования, что позволило получить достоверные и обоснованные выводы. Достоверность результатов подтверждается их апробацией в реальных производственных условиях на базе АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», АО «Казанькомпрессормаш», ФКП НПО «Казанский завод точного машиностроения», что подтверждено соответствующими справками о внедрении.

Вместе с тем, в качестве недостатков и дискуссионных моментов по тексту автореферата следует отметить следующее:

1. Не приведены показатели, позволяющие оценить вклад вузов и НИИ в достижение технологического суверенитета конкретного предприятия, несмотря на то, что процессная модель такого взаимодействия разработана.

2. Представление в заключении преимущественно технических и организационных результатов (снижение импортозависимости на 45 %, рост ОЕЕ на 23,9 %, снижение брака на 77,8 %). Следовало бы дополнить оценку

интегрального эффекта, включая экономические показатели, для более полной характеристики практической значимости работы.

Однако указанные замечания носят дискуссионный характер, не снижают значимости проведенного исследования и не влияют на научную новизну тех положений, которые заявлены в автореферате.

Логичность и последовательность изложения материала, масштаб охваченных проблем, а также используемые общенаучные методы и методики исследования позволяют говорить о высоком научном уровне диссертационного исследования, достоверности полученных результатов, и заключить, что в диссертации решена научная проблема, имеющая важное хозяйственное значение для отечественного машиностроения.

Таким образом, судя по автореферату, диссертационная работа Денисовой Я.В. на тему «Методология и инструментарий разработки интегрированных систем менеджмента в цепях поставок машиностроительных предприятий» соответствует требованиям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 № 842 (в действующей редакции) для докторских диссертаций, а ее автор – Денисова Яна Владимировна – заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заведующий кафедрой «Транспортно-технологические машины и процессы» ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет», доктор технических наук (05.02.08 – «Технология машиностроения» (2.5.6), 08.00.20 – «Экономика стандартизации и управление качеством продукции» (2.5.22)), профессор

Анцев Виталий Юрьевич

С включением моих персональных данных в документы, связанные с работой Диссертационного совета, согласен. Анцев В.Ю.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»

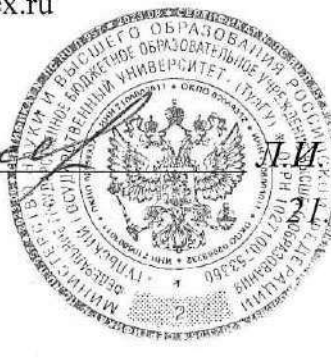
Почтовый адрес: 300012, Тульская область, г. Тула, проспект Ленина, д. 92

Телефон: 8 (4872) 25-46-88; e-mail: anzev@yandex.ru

Подпись Анцева В.Ю. заверяю.

Ученый секретарь ТулГУ

Вход. № 05-9144
«28» 09 2026 г.
подпись



Л.И. Посева
21.09.2026