

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ
диссертации ДЕНИСОВОЙ ЯНЫ ВЛАДИМИРОВНЫ
«МЕТОДОЛОГИЯ И ИНСТРУМЕНТАРИЙ РАЗРАБОТКИ
ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА В ЦЕПЯХ ПОСТАВОК
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация.
Организация производства

В условиях реализации стратегии технологического суверенитета и перехода к шестому технологическому укладу машиностроительная отрасль сталкивается с необходимостью трансформации подходов к управлению качеством. Эффективность функционирования распределенных производственных систем все в большей степени определяется не внутренними процессами отдельных предприятий, а качеством межотраслевого взаимодействия в цепях поставок. При этом существующие стандарты и методологические разработки ориентированы преимущественно на локальное управление в рамках одного хозяйствующего субъекта, что создает системный разрыв между требованиями к конечной продукции и возможностями их обеспечения на всех этапах кооперации. Разработка методологии и инструментария интегрированных систем менеджмента, охватывающих сквозные процессы создания ценности, является актуальной научной задачей, решению которой посвящена диссертационная работа Денисовой Я.В.

Целью исследования соискатель определил методологическое обоснование и разработку комплексного инструментария развития интегрированных систем менеджмента, направленных на интенсификацию межотраслевого взаимодействия и эффективную организацию производства в цепях поставок машиностроительного комплекса.

Научная новизна исследования включает: разработку архитектуры интегрированной системы менеджмента в цепях поставок на основе конвергенции стандартов качества, безопасности и партнерства; создание графической модели цифровой платформы управления единым информационным пространством; математическое моделирование факторов качества межотраслевого взаимодействия с выделением четырех ключевых факторов; разработку методики оценки эффективности интегрированной системы менеджмента в цепях поставок (ИСМ ЦП) и организационно-методического инструментария формирования системы локальных стандартов с риск-ориентированным ранжированием по стадиям производства.

Научная новизна исследования включает:

- разработку концептуальных методологических подходов к проектированию интегрированных систем менеджмента в цепях поставок, отличающихся конвергенцией стандартов качества (ISO 9001), экологического

менеджмента (ISO 14001), охраны труда (ISO 45001), информационной безопасности (ISO/IEC 27001) и промышленной безопасности;

- создание архитектуры цифровой платформы управления единым информационным пространством, обеспечивающей межпрограммный обмен данными на всех этапах жизненного цикла продукции;

- математическое моделирование факторов качества межотраслевого взаимодействия на основе метода главных компонент (факторный анализ);

- разработку методики оценки эффективности интегрированной системы менеджмента в цепях поставок, включающей шесть блоков (анализ и планирование, НИОКР и технологическое развитие, подготовка кадров, снабжение и кооперация, производство и локализация, оценка качества и конкурентоспособности) и 45 ключевых показателей;

- организационно-методический инструментальный инструментарий формирования системы локальных стандартов, базирующийся на алгоритме их иерархического ранжирования по трем стадиям машиностроительного производства (заготовительная, механической обработки, сборочная).

В совокупности полученные научные результаты образуют целостную методологию развития интегрированных систем менеджмента в цепях поставок машиностроительных предприятий, что соответствует современным тенденциям развития науки и отвечает насущным потребностям отечественной промышленности в обеспечении технологического суверенитета.

Полученные результаты ориентированы на практическое применение на предприятиях машиностроительной отрасли, в инжиниринговых центрах, научно-исследовательских организациях и органах отраслевого управления при реализации проектов технологического суверенитета. Практическая значимость подтверждена внедрением в АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», ФКП НПО «Казанский завод точного машиностроения» и других предприятиях, что подтверждено справками о внедрении.

Структура и содержание автореферата сбалансированы, включают основные положения и результаты исследования, данные о практической апробации и позволяют получить целостное представление о диссертационном исследовании.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Предложенная цифровая платформа управления единым информационным пространством предполагает межпрограммный обмен данными между участниками цепи поставок, включая предприятия оборонно-промышленного комплекса. Однако в автореферате не раскрыты требования к информационной безопасности и разграничению доступа к данным, что является критически важным аспектом при внедрении подобных решений в условиях повышенных требований к защите государственной тайны и коммерческой информации.

2. В методике оценки эффективности ИСМ ЦП для шести блоков и 45 показателей используются весовые коэффициенты, однако не указан метод их

определения. Остается неясным, базируются ли веса на экспертных оценках, методе анализа иерархий или ином математическом подходе, что затрудняет воспроизводимость методики и ее адаптацию для других предприятий без привлечения автора.

Отмеченные замечания носят частный характер и не снижают научной ценности полученных результатов.

В целом диссертационная работа «Методология и инструментарий разработки интегрированных систем менеджмента в цепях поставок машиностроительных предприятий» отвечает критериям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842 (в действующей редакции) для докторских диссертаций, а ее автор Денисова Яна Владимировна заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Профессор кафедры математических методов
и информационных технологий в экономике
Института управления, экономики и финансов
ФГАОУ ВО «Казанский (Приволжский)
федеральный университет»,
доктор технических наук,
профессор

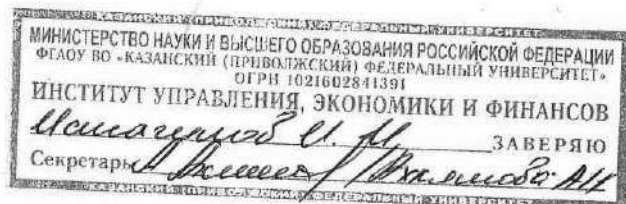


Исмагилов Ильяс Идрисович

28.09.2026

Специальность, по которой записана докторская диссертация:

05.13.16 – Применение вычислительной техники, математического моделирования и математических методов в научных исследованиях
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет»
420008, г. Казань, ул. Кремлевская, д. 18
+7 (843) 233-71-09
iiiismag@mail.ru



Вход. № 05-9183
« 30 » 09 2026 г.
подпись