В диссертационный совет
24.2.312.08
при ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Денисовой Яны Владимировна «Методология и инструментарий разработки интегрированных систем менеджмента в цепях поставок машиностроительных предприятий», представленной к защите на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства»

Настоящее диссертационное исследование посвящено проблеме формирования методологии управления качеством развития цепей поставок в машиностроении.

В работе анализируются факторы учитывающие особенности модели научно-технического развития предприятий машиностроения и сопряженных с ним отраслей, базирующаяся на сетевом формате кросс-отраслевого взаимодействия. Это включает обеспечение качества производства и управления, а также ресурсное обеспечение проектов технологического суверенитета.

При высокой степени изученности общих вопросов управления качеством продукции, существующий научно-методический задел в области сквозной интеграции СМК в цепях поставок все еще не отвечает современным вызовам. В частности, требуют детального исследования особенности функционирования научно-исследовательских звеньев, классификация стандартов управления качеством производственных процессов и развитие комплексных программных решений в сфере СМК.

Данный дефицит методологического инструментария сдерживает полноценную реализацию проектов технологического суверенитета в машиностроении, что предопределяет необходимость развития теоретического и прикладного фундамента стандартизации, менеджмента качества и организации производства в исследуемой предметной области.

Диссертационная работа предлагает методологическое обоснование и

разработку комплексного инструментария развития интегрированных систем менеджмента, направленных на интенсификацию межотраслевого взаимодействия и эффективную организацию производства в цепях поставок машиностроительного комплекса, рассматриваемых в качестве ключевого фактора обеспечения технологической независимости отечественной промышленности.

Разработанная методология позволяет применять подходы к применению интегрированных систем менеджмента, направленных на интенсификацию межотраслевого взаимодействия и эффективную организацию производства в цепях поставок машиностроительного комплекса.

Научная новизна диссертационного исследования заключается в разработке методологии и инструментария развития интегрированных систем менеджмента на уровне цепей поставок, позволяющих повысить качество межотраслевого взаимодействия и улучшить организацию производства в машиностроительной промышленности при реализации проектов технологического суверенитета.

Теоретическая и практическая значимость исследования. В рамках исследования развивается теория организации сетевых производственных систем, интегрированных систем менеджмента в цепях поставок продукции при реализации проектов технологического суверенитета, включая стандартизацию взаимодействия бизнес-процессов разных сфер, основанных на принципе сетевого взаимодействия и принципе конвергенции.

Развитие получили теоретические аспекты управления процессами технологической локализации производства предприятий машиностроительной промышленности, которые необходимо внедрить в существующие системы организации производства и управления качеством продукции, стандарты функционирования производственных систем в машиностроении.

Практическая значимость исследования состоит в выявлении латентных закономерностей организации суверенных технологических систем в машиностроительной промышленности, моделировании бизнес-процессов ее обеспечения, стандартизации изменений интегрированных систем менеджмента, модернизации ряда методик и инструментов управления качеством производства продукции. Основные предложения апробированы в деятельности предприятий машиностроительной промышленности, на основе предложений сформированы направления совершенствования стратегий их инновационного развития, что подтверждено справками о внедрении.

Достоверность научных результатов подтверждается глубоким анализом научной литературы по совершенствованию системы обеспечения технологического суверенитета предприятий машиностроительной отрасли. Результаты построены на известных и проверяемых данных и согласуются с опубликованными экспериментальными данными по теме диссертации.

Достоверность также подтверждается проведением моделирования явлений и процессов в рамках объекта исследования диссертации, использованием современных методик сбора и анализа информации о деятельности предприятий машиностроительного комплекса, научной апробацией теоретических положений и идей, содержащихся в диссертации, в рамках публикаций в рецензируемых журналах из перечня ВАК, публичных выступлений на научных конференциях различного уровня, российских грантов на проведение НИР.

Диссертационная работа представляет собой целостное и логически выстроенное научное исследование, посвященное разработке методологических положений теории организации производства, теории интегрированного управления качеством производства и продукции, теории сетевых организаций, принципы и методы повышения эффективности функционирования производственных систем, концепции технологического развития промышленных систем.

Результаты, полученные в ходе исследования, неоднократно докладывались и активно обсуждались на научных конференциях, имеющих международный и национальный статус.

В качестве замечаний можно привести следующее:

1. Автором недостаточно полно рассмотрены труды современных ученых в сфере управления качеством и стандартизации.
2. Соискателем не описаны фонды существующих стандартов в сфере научного исследования.
3. Автором не приведен в автореферате перечень стандартов необходимых для разработки в рамках сформированное методологии.

Сделанные замечания не влияют на положительную оценку работы и не снижают ее научной и практической ценности.

Основные результаты работы опубликованы в ведущих отраслевых изданиях, что служит подтверждением обоснованности научных положений и достоверности полученных данных. Соответствие диссертационной работы специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства» является очевидным. Диссертантом опубликовано 86 работ по теме исследования, в том числе монография, 35 статей в научных журналах из списка ВАК и 7 статья, включенных в базу данных Scopus.

Настоящая диссертация соответствует критериям, предъявляемым к диссертационным исследованиям, и заслуживает высокой оценки. Она представляет собой законченную научную работу, посвященную актуальной проблеме. Установлено соответствие материалов диссертации и автореферата требованиям паспорта научной специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства» и требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденном Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. №842. Считаю, что диссертант Денисова Я.В. заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук.

Референт генерального директора
Государственной корпорации «Ростех»
Доктор экономических наук, доцент Н.М.Куприков

Никита Михайлович Куприков

09.10.2025

МП

Подпись Куприкова Н.М. удостоверяю
эксперт-аналитик
Департамента управления персоналом О.Ф.Лазовская

Телефон рабочий: +7 (495) 287-25-00 доб.23-02
Адрес электронной почты: n.m.kuprikov@rostec.ru
Почтовый адрес: 125424, Российская Федерация,
г.Москва, Волоколамское шоссе д.75А

Вход. № 05-9195
«14» 10 2026 г.
подпись